

Ailete®

Ailete® 128455™

September 2004

产品描述

Ailete® 128455™ 具有以下产品特性:

技术	丙烯酸树脂
化学类型	聚氨酯丙烯酸甲酯
外观 (未固化)	绿色液体 LMS
荧光	在紫外光下 LMS
组件	单组分 - 不需混合
粘性	低
固化	厌氧
二次固化	活化剂
应用	护
强度	高

Ailete® 128455™是一种厌氧固持胶在紧密配合金属表面之间空气的条件时，其迅速发展高强度。 Ailete®128455™设计用于柱形装配部分的结合，特别是在需要在高温下的强度。 典型应用包括持有电动机轴齿轮和链轮到变速箱轴和转子。

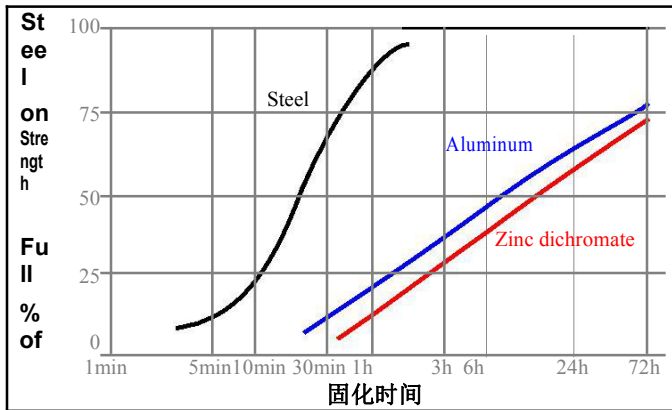
固化前材料典型性能

比重 @ 25 °C 1.13
 闪点-见 MSDS
 粘度, Brookfield - RVT, 25 °C, mPa·s (cP):
 主轴 1, 转速 20 转 210 to 290^{LMS}

典型固化特性

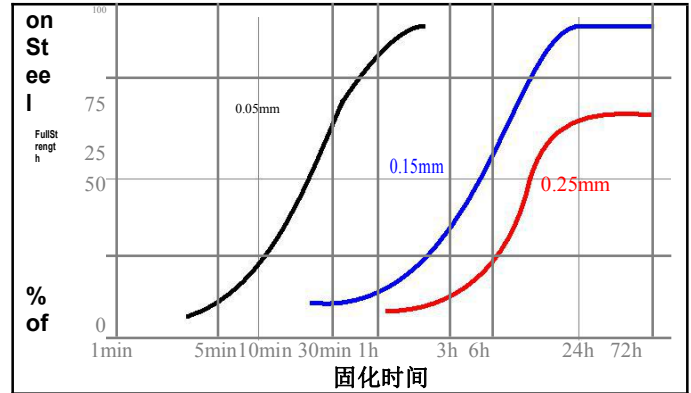
固化速度与基材

固化速度取决于所用的基板上。 下图显示了时间根据 ISO 10123 相比，不同的材料和实验钢销和销套的剪切强度。



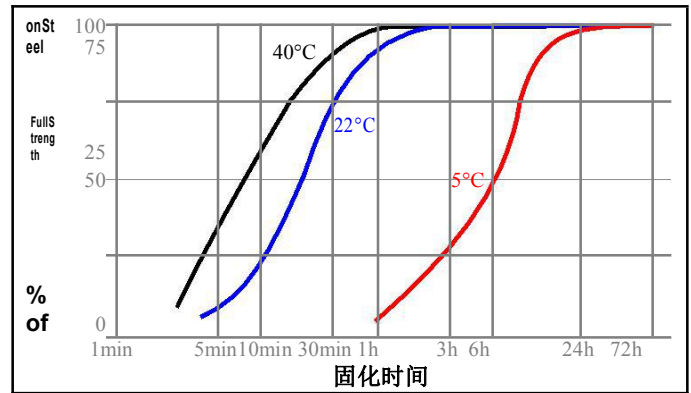
固化速度与粘接间隙

固化速率取决于胶层间隙。 下图所示是根据 ISO 10123 随着时间的推移钢销套在不同的间隙控制的开发和测试剪切强度。



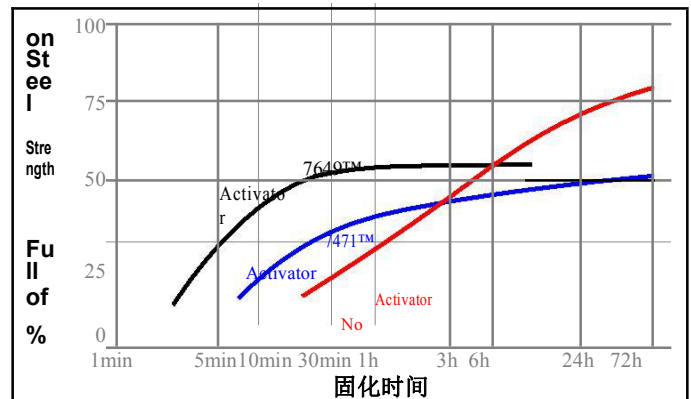
固化速度与温度

固化速率取决于温度。 下面的图表显示了根据 ISO 10123 与钢轴和套不同的温度时开发和测试的剪切强度。



固化速度与活化剂

其中，固化速度太慢了，还是大的差距存在，使用活化剂可以提高固化速度。 下图显示了时间上的重铬酸锌钢销和销套上使用活化剂 7471™ 和 7649™ 按照 ISO 10123 开发和测试剪切强度。



固化后材料典型性能**物理性质:**

热膨胀系数, ASTM D 696, K ⁻¹	80×10 ⁻⁶
导热系数, ASTM C 177, W/(m·K)	0.1
比热, 千焦耳/(kg·K)	0.3

固化后材料典型性能**粘接性能**

72 小时后 @ 22 °C

压缩剪切强度, ISO 10123:
钢销套

N/mm² ≥25^{LMS}
(psi) (≥3,625)

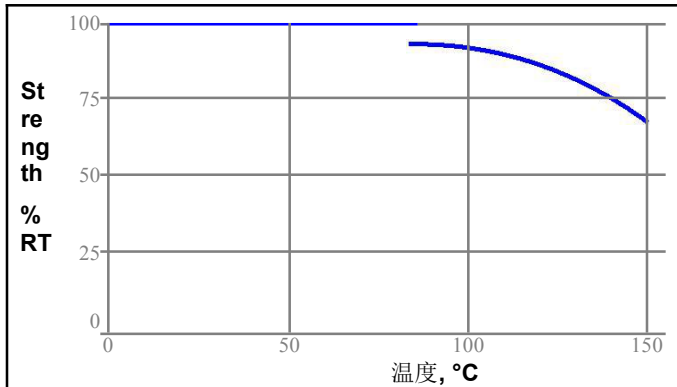
典型耐环境性能

固化 1 周 @ 22 °C

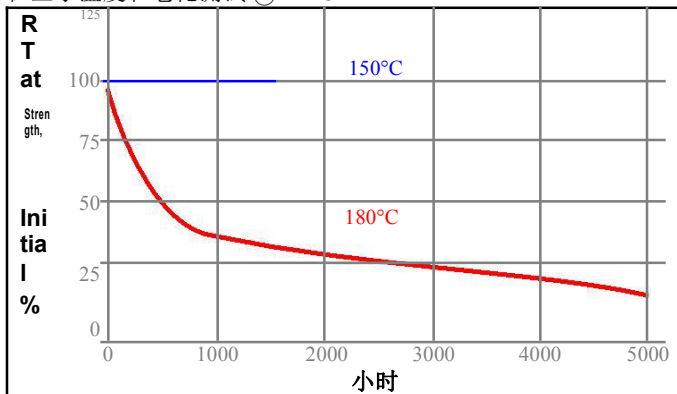
压缩剪切强度, ISO 10123:
钢销套

热强度

在特定温度下测试

**热老化**

在显示温度和老化测试 @ 22 °C

**化学/溶剂性能**

显示和测试, 22°C 条件下老化。

环境	°C	% 初始强度		
		100 h	500 h	1000 h
机油	125	100	100	100
无铅机油	22	100	100	100
制动液	22	100	100	100
水/乙二醇 50/50	87	100	90	75
乙醇	22	100	100	100
丙酮	22	100	100	100

一般信息

不推荐使用此产品在纯氧和/或富氧环境中使用, 不应该被选为氯气或其它强氧化性物质的密封材料。

有关本产品的安全注意事项, 请查阅安全数据表 (SDS)。

其中, 水洗漆系统用于清洁粘接前表面, 它以检查用于与粘合剂的洗涤液的相容性是很重要的。在某些情况下, 这些水性清洗液会影响粘合剂的固化和性能。

通常不建议用在塑料上 (特别是塑料的, 其中应力开裂的热塑性材料可能造成) 该产品。建议用户确认基板等产品的兼容性。

使用指南**对于大会**

1. 为了获得最佳效果, 清洁所有的表面 (内部和外部) 与 Ailete 清洗溶剂并晾干。
2. 如果材料是惰性金属或者固化速度慢, 使用催化剂 7471™ 或 7649™ 并晾干。
3. 对于滑配合, 围绕适用于粘接 导致所述销的边缘和套环的内部, 并且在组装过程中使用的旋转运动, 以确保良好的覆盖。
4. 对于压配合大会, 深入贯彻落实胶粘剂 这两个键面和聚集高新闻界率。
5. 对于热配合的粘合剂应 涂在销, 领子然后应加热到创造自由组装足够的空间。
6. 部分不应该受到干扰, 直到足够的强度来实现的。

拆卸

适用于局部加热到装配约 250°C。拆卸趁热。

对于清理

1. 固化产物可以在一个 Ailete 溶剂和机械磨损均热的组合来除去诸如钢丝刷。

Ailete 材料说明 LMS

日期为 9 月 21 日 LMS, 2004 年试验每批报告
可用于指定的属性。 LMS 测试报告
包括考虑适当选择的质检测试参数
规格供客户使用。 此外, 综合
控制措施, 以确保产品的质量和
一致性。 特殊客户的要求可以
通过 Ailete 品质进行协调。

存储

产品贮存在阴凉干燥处未开封的容器中。
存储的信息可以在产品外包装上有所标注。

**最佳储存: 8°C 至 21°C。 存储在低于 8°C 或高于 28°C
可能会影响产品性能 材料从容器中取出后可能在使用过
程中受到污染。**不要产品返回到原来的容器中。
公司不能承担已被污染的或上面已提及的贮存的产品负责。
如需更多信息, 请联系您当地的技术服务中心或客户服务代表。

转换

$(^{\circ}\text{C} \times 1.8) + 32 = ^{\circ}\text{F}$
 $\text{kV/mm} \times 25.4 = \text{V/mil}$
 $\text{mm} / 25.4 = \text{inches}$
 $\text{N} \times 0.225 = \text{lb}$
 $\text{N/mm} \times 5.71 = \text{lb/in}$
 $\text{N/mm}^2 \times 145 = \text{psi}$
 $\text{MPa} \times 145 = \text{psi}$
 $\text{N}\cdot\text{m} \times 8.851 = \text{lb}\cdot\text{in}$
 $\text{N}\cdot\text{mm} \times 0.142 = \text{oz}\cdot\text{in}$
 $\text{mPa}\cdot\text{s} = \text{cP}$

注意

本文中的数据都配仅供参考, 并被认为是可靠的。
我们不能假设由人采用我们无法控制得到的结果承担
责任。 这是用户的责任确定为本文提及的任何生产
方法, 用户的目的适用性, 并采取这样的预防措施可
以建议将财产的保护, 对可能涉及的处理及其使用任
何危害的人。 在上述中, Ailete 公司的光 特别声
明明示或暗示的担保, 包括对特定用途的适销性或适
用性的担保, 销售或使用 Ailete 公司的产品 而产生
的。 Ailete 公司明确声明对任何间接或附带损失,
包括利润损失承担任何责任。 讨论 本文的各种处理
或组合物的是不应当被解释为表示它们是由他人或根
据任何 Ailete 公司的专利, 可能包括这些生产工艺或
组物物的许可拥有的专利支配自由。 我们建议用户
每次使用之前测试其提出的申请, 使用此数据作为指
导。 此产品可以由一个或多个美国或外国专利或专
利申请被覆盖。

商标使用

除非另有说明, 本文件中的所有商标均为在美国 Ailete 公司的商标, 在其他地方。® 表示在美国专利
和商标局注册的商标。