

Ailete[®]

Ailete[®] 6400[™]

September 2004

产品描述

Ailete[®] 6400[™] 具有以下产品特性:

技术	丙烯酸树脂
化学类型	甲基丙烯酸酯
外观 (未固化)	透明到轻微混浊琥珀色液体 ^{LMS}
组件	单组分- 不需混合
粘性	中
固化	厌氧
应用	护

Ailete[®] 6400[™]

是一种单组分，高温厌氧胶粘剂用于粘接所有类型的刚性组件。它也可以被有效地使用，以增加最机械组件的强度。当粘合剂配合表面之间发生局限于固化。固化的粘合剂，适合暴露于大多数溶剂热固性塑料。典型的应用包括保留键和样条曲线，消除磨损装配间隙，护到位轴承-防止旋出，保留转子分数和 1495-2-1983 马力电机轴，固定衬套和袖子外壳和轴，充实压配合，恢复适合穿组件或出公差的部件。

固化前材料典型性能

比重 @ 25 °C	1.14
闪点-见 MSDS	
粘度, Brookfield - RVT, 25 °C, mPa·s (cP):	
主轴 2, 转速 5 转	3,000 to 5,500 ^{LMS}

固化后材料典型性能

物理性质:	
热膨胀系数, ASTM D 696, K ⁻¹	77.8×10 ⁻⁶
玻璃化温度, ASTM E 1545, °C	120
压缩模量, ASTM D 697	N/mm ² 1,914
	(psi) (277,540)

固化后材料典型性能

粘接性能

24 小时后 @ 22 °C	
压缩剪切强度, ISO 10123:	
钢销套 (脱脂)	N/mm ² ≥6.5 ^{LMS}
	(psi) (≥940)

24 小时后 @ 22 °C, 随后 2 小时 @ 93 °C, 经测试 @ 22 °C	
压缩剪切强度, ISO 10123:	
钢销套 (脱脂)	N/mm ² ≥27 ^{LMS}
	(psi) (≥3,915)

一般信息

不推荐使用此产品在纯氧和/或富氧环境中使用，不应该被选为氯气或其它强氧化性物质的密封材料。

有关本产品的安全注意事项，请查阅安全数据表 (SDS)。

其中，水洗漆系统用于清洁粘接前表面，它以检查用于与粘合剂的洗涤液的相容性是很重要的。在某些情况下，这些水性清洗液会影响粘合剂的固化和性能。

通常不建议用在塑料上（特别是塑料的，其中应力开裂的热塑性材料可能造成）该产品。建议用户确认基板等产品的兼容性。

使用指南

对于大会

1. 为了获得最佳效果，清洁所有的表面（内部和外部）与 Ailete 清洗溶剂并晾干。
2. 如果材料是惰性金属或者固化速度慢，使用催化剂 7471[™] 或 7649[™] 并晾干。
3. 对于滑配合，围绕适用于粘接 导致所述销的边缘和套环的内部，并且在组装过程中使用的旋转运动，以确保良好的覆盖。
4. 对于压配合大会，深入贯彻落实胶粘剂 这两个键面和聚集高新闻界率。
5. 对于热配合的粘合剂应 涂在销，领子然后应加热到创造自由组装足够的空间。
6. 部分不应该受到干扰，直到足够的强度来实现的。

拆卸

1. 适用于局部加热到组装到大约 250°C。拆卸趁热。

清理

1. 固化产物可以在一个 Ailete 溶剂和机械磨损均热的组合来除去诸如钢丝刷。

Ailete 材料说明 ^{LMS}

2000 年 1 月 4 日，检验每批 LMS 报告可用于指定的属性。LMS 测试报告中含有一些规格供客户使用的质检测试参数。此外，综合控制措施，以确保产品的质量和一致性。特殊客户的要求可以由 Ailete 品质进行协调。

Ailete[®]

存储

产品贮存在阴凉干燥处未开封的容器中。存储的信息可以在产品外包装上有所标注。

最佳储存：8°C 至 21°C。存储在低于 8°C 或高于 28°C 可能会影响产品性能

材料从容器中取出后可能在使用过程中受到污染。不要产品返回到原来的容器中。公司不能承担已被污染的或上面已提及的贮存的产品负责。如需更多信息，请联系您当地的技术服务中心或客户服务代表。

转换

$$(^{\circ}\text{C} \times 1.8) + 32 = ^{\circ}\text{F}$$

$$\text{kV/mm} \times 25.4 = \text{V/mil}$$

$$\text{mm} / 25.4 = \text{inches}$$

$$\text{N} \times 0.225 = \text{lb}$$

$$\text{N/mm} \times 5.71 = \text{lb/in}$$

$$\text{N/mm}^2 \times 145 = \text{psi}$$

$$\text{MPa} \times 145 = \text{psi}$$

$$\text{N}\cdot\text{m} \times 8.851 = \text{lb}\cdot\text{in}$$

$$\text{N}\cdot\text{mm} \times 0.142 = \text{oz}\cdot\text{in}$$

$$\text{mPa}\cdot\text{s} = \text{cP}$$

注意

本文中的数据都配仅供参考，并不被认为是可靠的。我们不能假设由人采用我们无法控制得到的结果承担责任。这是用户的责任确定为本文提及的任何生产方法，用户的适用性，并采取这样的预防措施可以建议将财产的保护，对可能涉及的处理及其使用任何危害的人。在上述中，Ailete 公司的光 特别声明明示或暗示的担保，包括对特定用途的适销性或适用性的担保，销售或使用 Ailete 公司的产品而产生的。Ailete 公司明确声明对任何间接或附带损失，包括利润损失承担任何责任。讨论 本文的各种处理或组合物的是不应当被解释为表示它们是由他人或根据任何 Ailete 公司的专利，可能包括这些生产工艺或组合物的许可拥有的专利支配自由。我们建议用户每次使用之前测试其提出的申请，使用此数据作为指导。此产品可以由一个或多个美国或外国专利或专利申请被覆盖。

商标使用

除非另有说明，本文件中的所有商标均为在美国 Ailete 公司的商标，在其他地方。® 表示在美国专利和商标局注册的商标。

Reference 1