

## 产品描述

Ailete® 649™ 具有以下产品特性:

技术	丙烯酸树脂
化学类型	聚氨酯丙烯酸甲酯
外观 (未固化)	绿色液体 LMS
荧光	在紫外光下 LMS
组件	单组分 - 不需混合
粘性	低
固化	厌氧
二次固化	活化剂
应用	护

Ailete® 649™ 在缺乏紧密配合的金属表面间空气的条件时, 649™ 固化。典型的应用包括柱形装配部分, 特别是在要求低粘度的粘合。

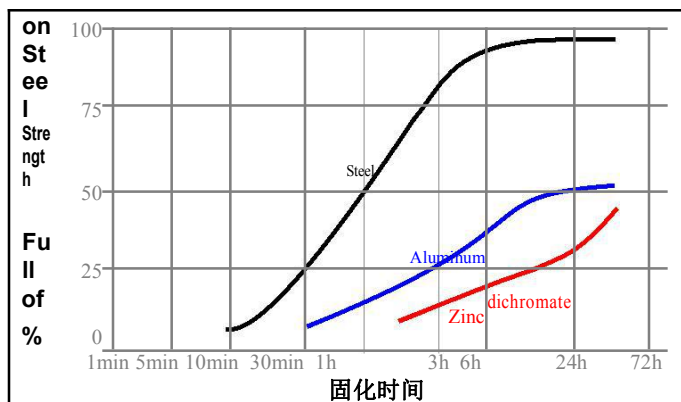
## 固化前材料典型性能

比重 @ 25 °C	1.12
蒸汽压力, 毫巴	<3
闪点-见 SDS	
粘度, Brookfield - RVT, 25 °C, mPa·s (cP):	
主轴 2, 转速 20 转,	550 to 950 <sup>LMS</sup>
主轴 5, 转速 20 转	400 to 600

## 典型固化特性

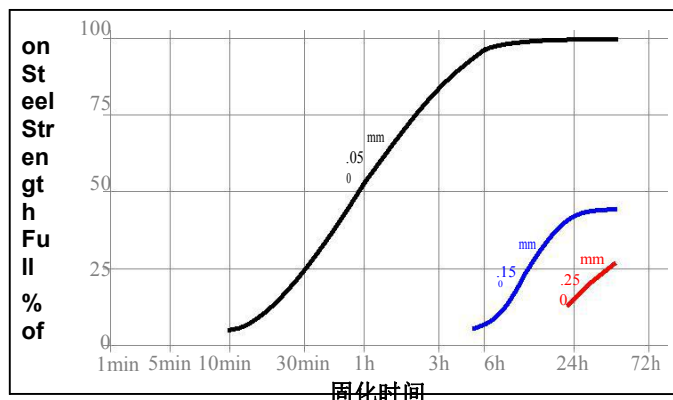
### 固化速度与基材

固化速度取决于所用的基板上。下图显示了时间根据 ISO 10123 相比, 不同的材料和实验钢销和销套的剪切强度。



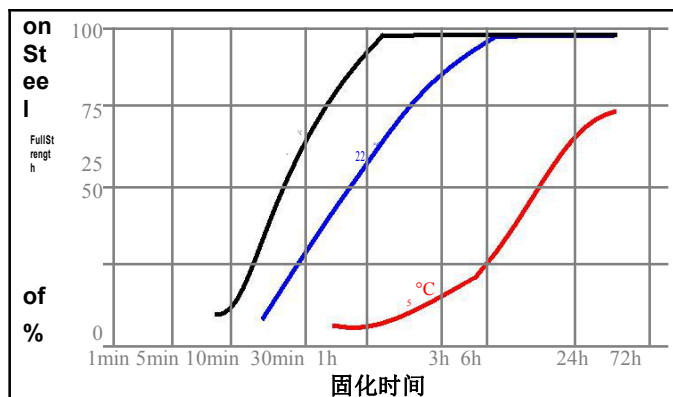
### 固化速度与粘接间隙

固化速率取决于胶层间隙。下图显示了剪切强度开发随着时间的推移钢销套在不同的间隙控制和测试, 根据 ISO 10123。



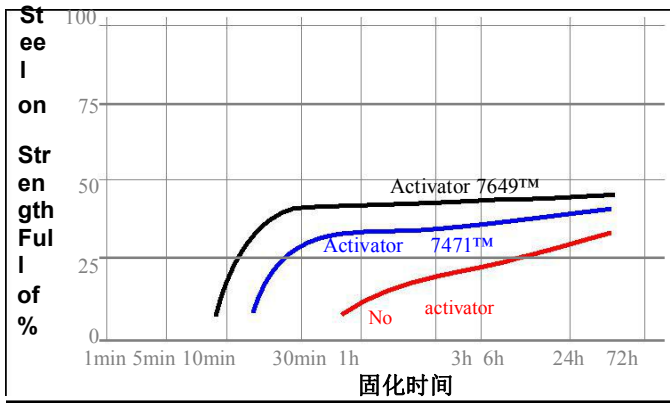
### 固化速度与温度

固化速率取决于温度。下面的图表显示了根据 ISO 10123 与钢轴和套不同的温度时开发和测试的剪切强度。



### 固化速度与活化剂

其中, 固化速度太慢了, 还是大的差距存在, 使用活化剂可以提高固化速度。下图显示了使用与时间上的重铬酸锌钢销和销套的剪切强度根据 ISO 催化剂 7471™ 和 7649™ 和测试 10123。



固化后材料典型性能

## 物理性质:

热膨胀系数,	100×10 <sup>-6</sup>
ISO 11359-2, K <sup>-1</sup>	
导热系数 ISO 8302,	0.1
W/(m·K)	
比热, 千焦耳/(kg·K)	0.3

## 固化后材料典型性能

## 粘接性能

固化 24 小时 @ 22 °C

起动转矩, ISO 10964	N·m	25 to 45
	(lb.in.)	(220 to 400)
为准转矩, ISO 10964	N·m	30 to 60
	(lb.in.)	(265 to 530)
起动转矩, ISO 10964,	N·m	30 to 55
预扭转至 5 N·m	(lb.in.)	(265 to 490)
最大. 战胜 扭矩, ISO 10964,	N·m	38 to 60
预扭转至 5 N·m	(lb.in.)	(340 to 530)

固化 72 小时 @ 22 °C

压缩剪切强度, ISO 10123:	
钢销套	N/mm <sup>2</sup> ≥15 <sup>LMS</sup>
	(psi) (≥2,175)

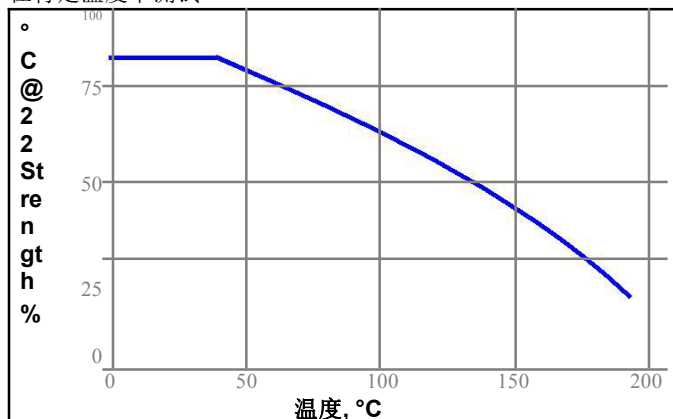
## 典型耐环境性能

固化 1 周 @ 22 °C

压缩剪切强度, ISO 10123:	
钢销套	

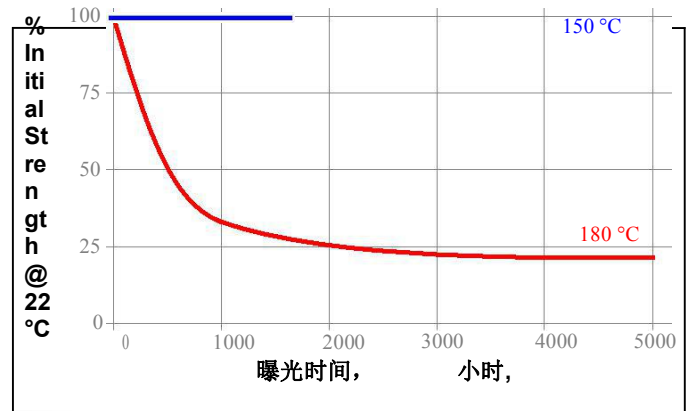
## 热强度

在特定温度下测试



## 热老化

在显示温度和老化测试 22 °C



## 化学/溶剂性能

显示和测试，22°C 条件下老化。

环境	°C	%初始强度		
		100 h	500 h	1000 h
机油 (MIL-L-46152)	125	100	100	100
无铅机油	22	100	100	100
制动液	22	85	85	80
乙醇	22	85	85	80
丙酮	22	80	80	80
水/乙二醇 50/50	87	100	85	80

### 一般信息

不推荐使用此产品在纯氧和/或富氧环境中使用，不应该被选为氯气或其它强氧化性物质的密封材料。

有关本产品的安全注意事项，请查阅安全数据表（SDS）。

其中，水洗涤系统用于清洁粘接前表面，它以检查用于与粘合剂的洗涤液的相容性是很重要的。在某些情况下，这些水性清洗液会影响粘合剂的固化和性能。

通常不建议用在塑料上（特别是塑料的，其中应力开裂的热塑性材料可能造成）该产品。建议用户确认基板等产品的兼容性。

### 使用指南：

#### 对于大会

1. 为了获得最佳效果，清洁所有表面用 Ailete（内部和外部）® 溶剂清洗并晾干。
2. 如果材料是惰性金属或者固化速度过慢，喷洒催化剂 7471™或 7649™并晾干。
3. 对于滑配合，围绕适用于粘接 导致所述销的边缘和套环的内部，并且在组装过程中使用的旋转运动，以确保良好的覆盖。
4. 对于压配合大会，深入贯彻落实胶粘剂 这两个键面和聚集高新闻界率。

对于热配合 的粘合剂应涂在销，领子然后应加热到创造自由组装足够的空间。

6. 部分不应该受到干扰，直到足够的强度来实现的。

## 拆卸

适用于局部加热到装配约 250°C。拆卸趁热。

## 清理

1. 固化产物可以在一个 Ailete 溶剂和机械磨损均热的组合来除去诸如钢丝刷。

## Ailete 材料说明 LMS

日期为 6 月 13 日 LMS, 2006 年试验每批可用于指定的属性报道。LMS 测试报告中含有一些规格供客户使用的质检测试参数。此外，综合控制措施，以确保产品的质量 and 一致性。特殊客户的要求可以由 Ailete 品质进行协调。

## 一般信息

不推荐使用此产品在纯氧和/或富氧环境中使用，不应该被选为氯气或其它强氧化性物质的密封材料。

有关本产品的安全注意事项，请查阅安全数据表 (SDS)。

其中，水洗涤系统用于清洁粘接前表面，它以检查用于与粘合剂的洗涤液的相容性是很重要的。在某些情况下，这些水性清洗液会影响粘合剂的固化和性能。

通常不建议用在塑料上（特别是塑料的，其中应力开裂的热塑性材料可能造成）该产品。建议用户确认基板等产品的兼容性。

## 转换

$(^{\circ}\text{C} \times 1.8) + 32 = ^{\circ}\text{F}$   
 $\text{kV/mm} \times 25.4 = \text{V/mil}$   
 $\text{mm} / 25.4 = \text{inches } \mu\text{m}$   
 $/ 25.4 = \text{mil}$   
 $\text{N} \times 0.225 = \text{lb}$   
 $\text{N/mm} \times 5.71 = \text{lb/in}$   
 $\text{N/mm}^2 \times 145 = \text{psi}$   
 $\text{MPa} \times 145 = \text{psi}$   
 $\text{N}\cdot\text{m} \times 8.851 = \text{lb}\cdot\text{in}$   
 $\text{N}\cdot\text{m} \times 0.738 = \text{lb}\cdot\text{ft}$   
 $\text{N}\cdot\text{mm} \times 0.142 = \text{oz}\cdot\text{in}$   
 $\text{mPa}\cdot\text{s} = \text{cP}$

## 注意

包括用于与产品的应用的建议在此技术数据表 (TDS) 所提供的信息是基于我们的知识及于本 TDS 的日期的产品体验。该产品可以有多种不同的应用以及不同的应用和工作条件在您的环境是我们无法控制的。Ailete, 因此, 不是我们的生产方法和条件的产品就适合其中使用它们, 以及预期的应用和效果负责。我们强烈建议您进行自己的前试验来证实我们的产品这样的适用性。

就在技术数据表或者对有关产品的任何其他书面或口头的建议 (S) 的信息不承担任何责任排除在外, 除非另有明确关于同意并除非造成的死亡或因我们的疏忽而承担任何责任的人身伤害根据任何适用的强制性产品责任法。

如果产品由 Ailete 比利时 NV, Ailete 电子材料 NV, Ailete 荷兰公司, Ailete 技术法国 SAS 和 Ailete 法国 SA 交付请另注意以下几点:

在 Ailete 的情况下将仍然承担责任, 无论在法律依据, Ailete 的责任将在任何情况下不得超越有关的投放量。

如果产品由 Ailete 黑兰煞交付, SAS 以下免责声明适用:

包括用于与产品的应用的建议在此技术数据表 (TDS) 所提供的信息是基于我们的知识及于本 TDS 的日期的产品体验。Ailete, 因此, 不是我们的生产方法和条件的产品就适合其中使用它们, 以及预期的应用和效果负责。我们强烈建议您进行自己的前试验来证实我们的产品这样的适用性。

就在技术数据表或者对有关产品的任何其他书面或口头的建议 (S) 的信息不承担任何责任排除在外, 除非另有明确关于同意并除非造成的死亡或因我们的疏忽而承担任何责任的人身伤害根据任何适用的强制性产品责任法。

如果产品由 Ailete 公司, 树脂工艺集团, 公司, 或 Ailete 加拿大公司提供, 以下免责声明适用:

包括用于与产品的应用的建议在此技术数据表 (TDS) 所提供的信息是基于我们的知识及于本 TDS 的日期的产品体验。Ailete, 因此, 不是我们的生产方法和条件的产品就适合其中使用它们, 以及预期的应用和效果负责。我们强烈建议您进行自己的前试验来证实我们的产品这样的适用性。

就在技术数据表或者对有关产品的任何其他书面或口头的建议 (S) 的信息不承担任何责任排除在外, 除非另有明确关于同意并除非造成的死亡或因我们的疏忽而承担任何责任的人身伤害根据任何适用的强制性产品责任法。

如果产品由 Ailete 公司, 树脂工艺集团, 公司, 或 Ailete 加拿大公司提供, 以下免责声明适用:

本文中的数据都配仅供参考, 并被认为是可靠的。我们不能假设由人采用我们无法控制得到的结果承担责任。这是用户的责任确定为本文提及的任何生产方法, 用户的目的适用性, 并采取这样的预防措施可以建议将财产的保护, 对可能涉及的处理及其使用任何危害的人。在鉴于此, Ailete 公司明确声明明示或暗示的担保, 包括对特定用途的适销性或适用性的担保, 销售或使用 Ailete 公司的产品而产生的。Ailete 公司明确声明对任何间接或附带损失, 包括利润损失承担任何责任。在此的讨论各种流程或 组合物不应被解释为表示它们是免费由他人或作为任何 Ailete 根据许可拥有的专利支配公司的专利可能包括这些生产工艺和化学成分。我们建议用户每次使用之前测试其提出的申请, 使用此数据作为指导。此产品可以由一个或多个美国或外国专利或专利申请被覆盖

## Reference 1.2