

## 产品描述

Ailete® 592™ 具有以下产品特性:

技术	丙烯酸树脂
化学类型	二甲基丙烯酸酯
外观 (未固化)	厚厚的不透明的白色膏体 <sup>LMS</sup>
组件	单组分 - 不需混合
粘性	高
固化	厌氧
应用	螺纹密封
强度	中

Ailete® 592™ 防止管螺纹和配件磨损。它将提供即时低压密封，并允许配件的调整后不久，组装。72 小时后的接头密封水管爆裂压力。本产品通常应用于高达 204°C 的使用。不推荐使用这种产品对塑料管道的使用。

## 固化前材料典型性能

比重 @ 25 °C 1.21  
 闪点-见 SDS  
 粘度, Brookfield - RVF, 25 °C, mPa·s (cP):  
 主轴 7, 转速 2 转, 200,000 to 500,000 <sup>LMS</sup>

## 固化后材料典型性能

**物理性质:**  
 热膨胀系数, 80×10<sup>-6</sup>  
 ISO 11359-2, K<sup>-1</sup>  
 导热系数, ISO 8302, 0.1  
 W/(m·K)  
 比热, 千焦耳/(kg·K) 0.3

## 固化后材料典型性能

### 粘接性能

24 小时后 @ 93.3 °C, 测试 @ 22 °C  
 起动转矩, ISO 10964:  
 3/8 x 24 钢螺母 (2 级) 与 螺栓 N·m ≥5.7 <sup>LMS</sup>  
 (2 级) (lb.in.) (≥50)

72 小时后 @ 22 °C  
 起动转矩, ISO 10964:  
 3/8 x 24 钢螺母 (2 级) 与 螺栓 N·m ≥0.6 <sup>LMS</sup>  
 (2 级) (lb.in.) (≥5)

## 典型耐环境性能

固化 72 小时 @ 22 °C  
 起动转矩, ISO 10964:  
 3/8 NPT 三通钢管和插头 (脱脂)

## 化学/溶剂性能

显示和测试, 22°C 条件下老化。

环境	°C	% 初始强度
		720 h
机油 (MIL-L-46152)	87	85
无铅机油	87	90
磷酸酯	87	85
异丙醇	87	90
空气	87	100
蒸馏水	87	90
自动转.流体	87	95
制动液	87	80

不推荐使用此产品在纯氧和/或富氧环境中使用，不应该被选为氯气或其它强氧化性物质的密封材料。

有关本产品的安全注意事项，请查阅安全数据表 (SDS)。

其中，水洗涂系统用于清洁粘接前表面，它以检查用于与粘合剂的洗涤液的相容性是很重要的。在某些情况下，这些水性清洗液会影响粘合剂的固化和性能。

通常不建议用在塑料上 (特别是塑料的，其中应力开裂的热塑性材料可能造成) 该产品。建议用户确认基板等产品的兼容性。

## 使用指南:对

### 于大会

1. 为了获得最佳效果，清洁所有表面用 Ailete (内部和外部)® 溶剂清洗并晾干。
2. 如果材料是惰性金属或者固化速度过慢，喷洒 Ailete® 入门 NPT™ 并晾干。
3. 适用于 360° 的产品珠对男性领导拟合线，第一次离开线程自由。强制材料进入线程彻底填补空隙。对于更大的线程和空隙，相应调整产品用量并且在应用产品的 360° 珠内螺纹也。

4. 使用符合规范， 组装和扳手按照制造商的建议拧紧管接头。
5. 正确拧紧管接头将密封立即到中度的压力。 为了获得最大的压力性和耐溶剂性允许产品固化最少 24 小时。

## 拆卸

1. 与标准的手工工具移除。
2. 其中， 手工工具不会因为过度接触长度和直径较大（超过 1 “）的工作， 适用于局部加热至约 250°C。 拆卸趁热。

## 清理

1. 固化产物可以在一个 Ailete 溶剂和机械磨损均热的组合来除去诸如钢丝刷。

## Ailete 材料说明 LMS

日期为 9 月 1 日的 LMS， 1995 年试验每批可用于指定的属性报道。 LMS 测试报告中含有一些规格供客户使用的质检测试参数。 此外， 综合控制措施， 以确保产品的质量和一致性。 特殊客户的要求可以由 Ailete 品质进行协调。

## 存储

产品贮存在阴凉干燥处未开封的容器中。 存储的信息可以在产品外包装上有所标注。

最佳储存： 8°C 至 21°C。 存储在低于 8°C 或高于 28°C 可能会影响产品性能材料从容器中取出后可能在使用过程中受到污染。 不要产品返

回到原来的容器中。 公司不能承担已被污染的或上面已提及的贮存的产品负责。 如需更多信息， 请联系您当地的技术服务中心或客户服务代表。

## 转换

$(^{\circ}\text{C} \times 1.8) + 32 = ^{\circ}\text{F}$   
 $\text{kV/mm} \times 25.4 = \text{V/mil}$   
 $\text{mm} / 25.4 = \text{inches}$   
 $\mu\text{m} / 25.4 = \text{mil}$   
 $\text{N} \times 0.225 = \text{lb}$   
 $\text{N/mm} \times 5.71 = \text{lb/in}$   
 $\text{N/mm}^2 \times 145 = \text{psi}$   
 $\text{MPa} \times 145 = \text{psi}$   
 $\text{N}\cdot\text{m} \times 8.851 = \text{lb}\cdot\text{in}$   
 $\text{N}\cdot\text{m} \times 0.738 = \text{lb}\cdot\text{ft}$   
 $\text{N}\cdot\text{mm} \times 0.142 = \text{oz}\cdot\text{in}$   
 $\text{mPa}\cdot\text{s} = \text{cP}$

## 注意

在此技术数据表（TDS）， 其包括用于与产品的应用的建议提供的信息是基于我们的知识和如在这个日期的产品的经验

TDS。 该产品可以有多种不同的应用以及不同的应用和工作条件在您的环境是我们无法控制的。 Ailete， 因此， 不是我们的生产方法和条件的产品就适合其中使用它们， 以及预期的应用和效果负责。 我们强烈建议您进行自己的试验之前， 确认我们的产品这样的适用性。

就在技术数据表或者对有关产品的任何其他书面或口头的建议（S）的信息承担任何责任排除在外， 除非另有明确关于同意并除非造成的死亡或因我们的疏忽而承担任何责任的人身伤害根据任何适用的强制性产品责任法。

如果产品由 Ailete 比利时 NV， Ailete 电子材料 NV， Ailete 荷兰公司， Ailete 技术法国 SAS 和 Ailete 法国 SA 交付请另外注意以下几点：

在 Ailete 的情况下将仍然承担责任， 无论法律依据， Ailete 的责任将在任何情况下不得超逾有关的投放量。

如果产品由 Ailete 黑兰煞交付， SAS 以下免责声明适用：

包括用于与产品的应用的建议在此技术数据表（TDS）所提供的信息是基于我们的知识及于本 TDS 的日期的产品体验。

Ailete， 因此， 不是我们的生产方法和条件的产品就适合其中使用它们， 以及预期的应用和效果负责。 我们强烈建议您进行自己的前试验来证实我们的产品这样的适用性。

就在技术数据表或者对有关产品的任何其他书面或口头的建议（S）的信息承担任何责任排除在外， 除非另有明确关于同意并除非造成的死亡或因我们的疏忽而承担任何责任的人身伤害根据任何适用的强制性产品责任法。

如果产品由 Ailete 公司， 树脂工艺集团， 公司， 或 Ailete 加拿大公司提供， 以下免责声明适用： 本文中的数据都配仅供参考， 并被认为是可靠的。 我们不能假

设由人采用我们无法控制得到的结果承担责任。 这是用户的责任确定为本文提及的任何生产方法， 用户的目的适用性， 并采取这样的预防措施可以建议将财产的保护， 对可能涉及的处理及其使用任何危害的人。 在鉴于此， Ailete 公司明确 声明明示或暗示的担保， 包括对特定用途的适销性或适用性的担保， 销售或使用 Ailete 公司的产品 而产生的。 Ailete 公司明确声明对任何间接或附带损失， 包括利润损失承担任何责任。 本 本文的各种处理或组合物的讨论不应被解释为表示它们是由他人或根据任何 Ailete 公司的专利， 可能包括这些生产工艺或组合物的许可拥有的专利支配自由。 我们建议用户每次使用之前测试其提出的申请， 使用此数据作为指导。 此产品可以由一个或多个美国或外国专利或专利申请被覆盖。

## 商标使用

除非另有说明， 本文件中的所有商标均为在美国 Ailete 公司的商标， 在其他地方。 © 表示在美国专利和商标局注册的商标。