

## 产品描述

Ailete® 589™ 具有以下产品特性

技术	丙烯酸树脂
化学类型	二甲基丙烯酸酯
外观 (未固化)	绿色液体 <sup>LMS</sup>
荧光	在紫外光下 <sup>LMS</sup>
组件	单组分-不需混合
粘性	低
固化	厌氧
应用	螺纹
强度	高

Ailete® 589™ 用于锁定和密封细螺纹螺母，螺栓和螺柱在各种各样的应用程序。此产品也被用来密封气孔的焊缝，铸件，和粉末金属零件。

## 固化前材料典型性能

比重 @ 25 °C	1.08
粘度, 落球 'A', 25°C, mPa·s (cP)	9 to 16 <sup>LMS</sup>
闪点-见 MSDS	

## 固化后材料典型性能

物理性质:	
热膨胀系数, ASTM D 696, K <sup>-1</sup>	100×10 <sup>-6</sup>
导热系数, ASTM C177, W/(m·K)	0.1
比热, 千焦耳/(kg·K)	0.3

## 电气性能:

介电击穿强度, IEC 60243-1, kV/mm 9.8

## 固化后材料典型性能

### 粘接性能

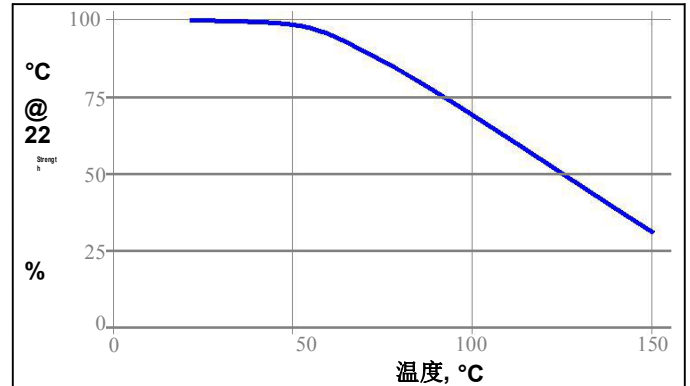
固化 24 小时 @ 22 °C		
起动转矩, ISO 10964:		
M10 黑色氯化螺栓和螺母	N·m	≥4.0 <sup>LMS</sup>
	(lb.in.)	(≥35.4)
3/8 x 24 UNF 不锈钢螺母螺栓	N·m	7.0
	(lb.in.)	(60)
为准转矩, ISO 10964:		
M10 黑色氯化螺栓和螺母	N·m	17.0 to 42.4 <sup>LMS</sup>
	(lb.in.)	(150 to 375)
3/8 x 24 UNF 不锈钢螺母螺栓	N·m	30.0
	(lb.in.)	(265)

## 典型耐环境性能

固化 72 小时 @ 22 °C 破坏力矩, ISO 10964:  
3/8 x 24 UNF 不锈钢螺母和螺栓

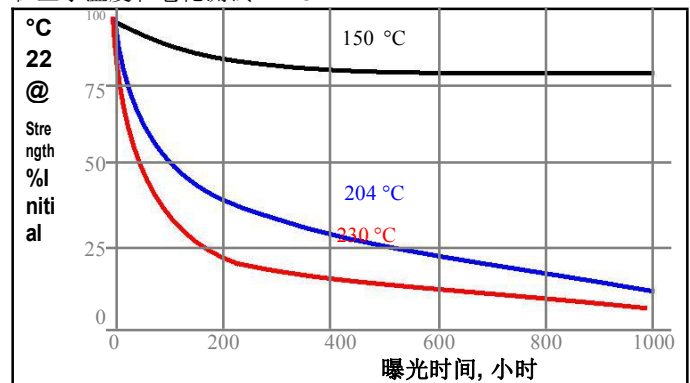
## 热强度

在特定温度下测试



## 热老化

在显示温度和老化测试 22 °C



## 化学/溶剂性能

显示和测试, 22°C 条件下老化。

环境	°C	%初始强度 300 h
机油	93	100
磷酸酯	93	100
水	93	110
乙二醇	93	105
乙醇	22	110
丙酮	22	110

## 一般信息

不推荐使用此产品在纯氧和/或富氧环境中使用, 不应该被选为氯气或其它强氧化性物质的密封材料。

有关本产品的安全注意事项, 请查阅安全数据表 (SDS)。

其中, 水洗涤系统用于清洁粘接前表面, 它以检查用于与粘合剂的洗涤液的相容性是很重要的。在某些情况下, 这些水性清洗液会影响粘合剂的固化和性能。

通常不建议用在塑料上 (特别是塑料的, 其中应力开裂的热塑性材料可能造成) 该产品。建议用户确认基板等产品的兼容性。

## 使用指南

### 对于大会

1. 为了获得最佳效果，清洁所有表面用 Ailete（内部和外部）<sup>®</sup> 溶剂清洗并晾干。
2. 如果材料是惰性金属或者固化速度过慢，喷所有线程使用催化剂 7471<sup>™</sup>或 7649<sup>™</sup>并晾干。
3. 使用前充分摇匀产品
4. 为了防止产品从喷嘴堵塞，不允许尖端应用在接触金属表面。
5. 通过孔，适用于该产品上数滴 螺栓的接触面积的螺母。
6. 对于盲孔，适用于该产品的数滴下来 内螺纹的孔的底部。
7. 对于密封应用，应用产品的 360°珠 到阳接头的主导线，离开第一螺纹自由。强制材料进入线程 **thoroughly** 填充空隙。对于更大的线程和空隙，相应调整产品用量和内螺纹也适用于产品的 360°珠。
8. 按要求组装并拧紧。

### 拆卸

1. 与标准的手工工具移除。
2. 在少有的情况下手动工具没有因为过度接触长度的工作，适用于局部加热螺母或螺栓约 250°C。拆卸趁热。

### 清理

1. 固化产物可以在一个 Ailete 溶剂和机械磨损均热的组合来除去诸如钢丝刷。

### Ailete 材料说明 LMS

日期为 9 月 01 日 LMS，1995 年试验每批可用于指定的属性报道。LMS 测试报告中含有一些规格供客户使用的质检测试参数。此外，综合控制措施，以确保产品的质量和一致性。特殊客户的要求可以由 Ailete 品质进行协调。

### 存储

产品贮存在阴凉干燥处未开封的容器中。存储的信息可以在产品外包装上有所标注。

最佳储存：8°C 至 21°C。存储在低于 8°C 或高于 28°C 可能会影响产品性能

材料从容器中取出后可能在使用过程中受到污染。不要产品返回到原来的容器中。公司不能承担已被污染的或上面已提及的贮存的产品负责。如需更多信息，请联系您当地的技术服务中心或客户服务代表。

### 转换

$(^{\circ}\text{C} \times 1.8) + 32 = ^{\circ}\text{F}$   
 $\text{kV/mm} \times 25.4 = \text{V/mil}$   
 $\text{mm} / 25.4 = \text{inches}$   
 $\mu\text{m} / 25.4 = \text{mil}$   
 $\text{N} \times 0.225 = \text{lb}$   
 $\text{N/mm} \times 5.71 = \text{lb/in}$   
 $\text{N/mm}^2 \times 145 = \text{psi}$   
 $\text{MPa} \times 145 = \text{psi}$   
 $\text{N}\cdot\text{m} \times 8.851 = \text{lb}\cdot\text{in}$   
 $\text{N}\cdot\text{m} \times 0.738 = \text{lb}\cdot\text{ft}$   
 $\text{N}\cdot\text{mm} \times 0.142 = \text{oz}\cdot\text{in}$   
 $\text{mPa}\cdot\text{s} = \text{cP}$

### 注意

本文中的数据都配仅供参考，并被认为是可靠的。我们不能假设由人采用我们无法控制得到的结果承担责任。这是用户的责任确定为本文提及的任何生产方法，用户的目的适用性，并采取这样的预防措施可以建议将财产的保护，对可能涉及的处理及其使用任何危害的人。在上述中，Ailete 公司的光 特别声明明示或暗示的担保，包括对特定用途的适销性或适用性的担保，销售或使用 Ailete 公司的产品而产生的。Ailete 公司明确声明对任何间接或附带损失，包括利润损失承担任何责任。讨论 本文的各种处理或组合物的是不应当被解释为表示它们是由他人或根据任何 Ailete 公司的专利，可能包括这些生产工艺或组合物的许可拥有的专利支配自由。我们建议用户每次使用之前测试其提出的申请，使用此数据作为指导。此产品可以由一个或多个美国或外国专利或专利申请被覆盖。

### 商标使用

除非另有说明，本文件中的所有商标均为在美国 Ailete 公司的商标，在其他地方。® 表示在美国专利和商标局注册的商标。

### Reference 1.0