

Ailete®

Ailete® 580™

July 2010

产品描述

Ailete® 580™ 具有以下产品特性:

技术	丙烯酸树脂
化学类型	甲基丙烯酸酯
外观 (未固化)	平滑, 奶油, 灰白色糊状 ^{LMS}
组件	单组分 - 不需混合
粘性	很高
固化	厌氧
二次固化	活化剂
应用	螺纹密封
强度	中

Ailete® 580™ 是专为锁定和金属管材和管件密封。该产品的配方传授润滑性, 提供即时低压密封, 并固化为固体密封和保护螺纹管连接。当限制在两个紧密配合的金属表面之间的空气产品的治疗和防止松动和冲击和振动泄漏。该产品的配方不会对不锈钢或其它惰性表面采用热或活化剂固化。Ailete® 580™, 则建议对化石燃料, 太阳能和水力发电厂的管道系统密封螺纹接头。

应用领域包括仪器仪表, 水/冷却系统, 燃油管道, 低压蒸汽管道, 泵, 阀, 液压系统, 压缩机, 冷凝器, 煤气管道, 控制系统, 电气管道及抗辐射废物系统。

固化前材料典型性能

比重 @ 25 °C	1.08
闪点-见 SDS	
粘度, Brookfield - RVF, 25 °C, mPa·s (cP):	
主轴 7, 速度 2 转,	300,000 to 900,000 ^{LMS}

化学纯

卤素含量, ppm	≤200 ^{LMS}
氯含量, ppm	≤200 ^{LMS}
硫含量, ppm	≤1,500 ^{LMS}

这个管道密封剂包含没有直接加入铅, 锌, 汞, 其中这种元素是可浸出的, 或可以由密封剂的击穿预期的环境条件下被释放铍或铜

固化后材料典型性能

物理性质:

热膨胀系数, ISO 11359-2, K ⁻¹	0.1
导热系数, ISO 8302, W/(m·K)	0.1
比热, kJ/(kg·K)	0.3

固化后材料典型性能

粘接性能

24 小时后 @ 25 °C

起动转矩, ISO 10964:

3/8 x 24 钢螺母 (2 级) 和螺栓 (2 级)	N·m	≥0.9 ^{LMS}
	(lb.in.)	(8)

固化 24 小时 @ 93 °C, 测试 @ 25 °C

起动转矩, ISO 10964:

3/8 x 24 钢螺母 (2 级) 和螺栓 (2 级)	N·m	≥2.3 ^{LMS}
	(lb.in.)	(20)

一般信息

不推荐使用此产品在纯氧和/或富氧环境中使用, 不应该被选为氯气或其它强氧化性物质的密封材料。

有关本产品的安全注意事项, 请查阅安全数据表 (SDS)。

其中, 水洗涤系统用于清洁粘接前表面, 它以检查用于与粘合剂的洗涤液的相容性是很重要的。在某些情况下, 这些水性清洗液会影响粘合剂的固化和性能。

一般不建议使用此产品用于塑料 (特别是塑料的应力开裂的热塑性材料可能造成)。建议用户确认基板等产品的兼容性。

使用指南:

对于大会

- 为了获得最佳效果, 清洁所有表面用 Ailete (内部和外部)® 溶剂清洗并晾干。
- 如果材料是惰性金属或者固化速度过慢, 喷洒催化剂 7471™ 或 7649™ 并晾干。

Ailete®

3. 适用于 360°的产品珠对男性领导拟合线，第一次离开线程自由。强制材料进入线程彻底填补空隙。对于更大的线程和空隙，相应调整产品用量和内螺纹也适用于产品的 360°珠。
4. 使用符合规范，组装和扳手按照制造商的建议拧紧管接头。
5. 正确拧紧管接头将密封立即到中度的压力。为了获得最大的压力性和耐溶剂性允许产品固化最少 24 小时。

拆卸

1. 与标准的手工工具移除。
2. 其中，手工工具不会因为过度接触长度和直径较大（超过 1“）的工作，适用于局部加热至约 250°C。拆卸趁热。

清理

1. 固化产物可以在一个 Ailete 溶剂和机械磨损均热的组合来除去诸如钢丝刷。

Ailete 材料说明 LMS

日期为 11 月 6 日 LMS，2008 年试验每批可用于指定的属性报道。LMS 测试报告中含有一些规格供客户使用的质检测试参数。此外，综合控制措施，以确保产品的质量和一致性。特殊客户的要求可以由 Ailete 品质进行协调。

存储

产品贮存在阴凉干燥处未开封的容器中。存储的信息可以在产品外包装上有所标注。

最佳储存：8°C 至 21°C。低于 8°C 或高于 28°C 存储可以会影响产品性能。

材料从容器中取出后可能在使用过程中受到污染。不要产品返回到原来的容器中。Ailete 公司可以不承担已被污染的或上面已提及的贮存的产品负责。如需更多信息，请联系您当地的技术服务中心或客户服务代表。

转换

$(^{\circ}\text{C} \times 1.8) + 32 = ^{\circ}\text{F}$
 $\text{kV/mm} \times 25.4 = \text{V/mil}$
 $\text{mm} / 25.4 = \text{inches}$
 $\mu\text{m} / 25.4 = \text{mil}$
 $\text{N} \times 0.225 = \text{lb}$
 $\text{N/mm} \times 5.71 = \text{lb/in}$
 $\text{N/mm}^2 \times 145 = \text{psi}$
 $\text{MPa} \times 145 = \text{psi}$
 $\text{N}\cdot\text{m} \times 8.851 = \text{lb}\cdot\text{in}$
 $\text{N}\cdot\text{m} \times 0.738 = \text{lb}\cdot\text{ft}$
 $\text{N}\cdot\text{mm} \times 0.142 = \text{oz}\cdot\text{in}$
 $\text{mPa}\cdot\text{s} = \text{cP}$

Reference 1.3