

## Ailete 品牌 502 胶

2016年3月2日

### 产品描述

Ailete502 胶水提供以下产品特点：

技术	氰基丙烯酸酯
化学类型	氰基丙烯酸已酯
外观（未固化）	透明到轻微混浊，无色液体 LMS
组件	单组分 - 无需混合
粘性	非常低/流动性好
固化条件	常温固化/或采用瞬间胶加速剂
主要应用	粘接
主要粘接基材	金属,橡胶和塑料,木制品等

Ailete502 是一个通用的粘合剂和特别适合于:金属基材粘接橡胶和塑料,木制品等

### 商业项目说明:

Ailete502 胶是以  $\alpha$ -氰基丙烯酸乙酯为主，加入增粘剂、稳定剂、增韧剂、阻聚剂等，通过先进生产工艺合成的单组份瞬间固化粘合剂。能粘住很多材料

### Ailete502 固化前材料典型性能

比重@ 25°C	1.1
粘度, 锥板, 毫帕·秒 (CP) :	
温度: 25°C, 剪切速率: 3,000 s <sup>-1</sup>	1 to 4 <sup>LMS</sup>
粘度, 25°C, 毫帕·秒 (厘泊) :	
主轴, 转速每分钟 60 转,	1 to 10
蒸汽压, 百帕	<1
闪点 - 请见 MSDS	

### Ailete502 胶典型固化特性

在正常条件下，大气中的湿气引发固化过程。尽管全功能强度在一个相对短的时间内，继续固化至少 24 小时的全化学/溶剂性能之前。

### 固化速度与基材

固化速度取决于所用的基板上。下表显示在 22°C / 50% 相对湿度的不同基材的固定时间。这被定义为发展 0.1 牛顿/平方毫米的剪切强度的时间。

固定时间, 秒:	秒
软钢 (脱脂)	20 to 40 秒
铝 (脱脂)	30 to 60 秒
重铬酸锌	30 to 60 秒
氯丁橡胶	<10 秒
橡胶, 丁腈	<10
ABS 材质	10 to 30 秒
PVC 材质	30 to 70 秒
聚碳酸酯	20 to 70 秒
酚醛	10 to 30 秒

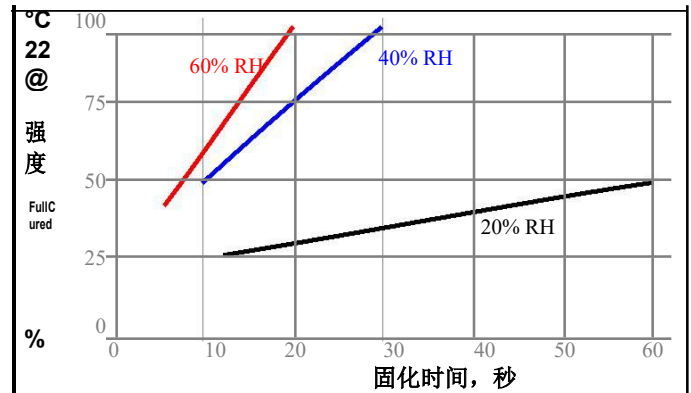
### 固化速度与粘接间隙

固化速率取决于胶层间隙。界面较薄导致高固化速度快，粘接间隙增大将降低固化速度

### 固化速度与湿度

固化速率将取决于环境相对湿度。

下图显示了在不同湿度对丁腈橡胶的时间内开发的抗拉强度。



### 固化速度与活化剂

在固化速度非常长因间隙过大，使用活化剂可以提高固化速度然而，这可以减少键，因此，检测的极限强度建议确认效果。

### 固化后材料典型性能

24 小时 22°C 后

#### 物理性质:

热膨胀系数,	100×10 <sup>-6</sup>
ISO11359-2, K-1	
导热系数, ISO8302,	0.1
W/(m·K)	

#### 电气性能:

介电常数/损失, IEC60250:

0.1 千赫	2 to 3.3 / <0.02
1 千赫	2 to 3.5 / <0.02
10 千赫	2 to 3.5 / <0.02

体积电阻率, IEC 60093, Ω·cm

表面电阻率, IEC 60093, Ω	2×10 <sup>15</sup> to 10×10 <sup>15</sup>
介电击穿强度,	10×10 <sup>15</sup> to 80×10 <sup>15</sup>
IEC 60243-1, 千伏/毫米	25

# Ailete 品牌 502

## 固化后材料典型性能

### 粘接性能

固化 24 小时, 22°C

粘接剪切强度, ISO4587  
钢材 (喷砂)

牛顿/平方毫米 20 to 30  
(磅) (2,900 to 4,350)

铝 (喷砂)

牛顿/平方毫米 15 to 22  
(磅) (2,175 to 3,190)

重铬酸锌

牛顿/平方毫米 4 to 12  
(磅) (580 to 1,740)

ABS 材料

牛顿/平方毫米 6 to 20  
(磅) (870 to 2,900)

PVC 材料

牛顿/平方毫米 6 to 20  
(磅) (870 to 2,900)

聚碳酸酯

牛顿/平方毫米 5 to 20  
(磅) (725 to 2,900)

酚醛

牛顿/平方毫米 5 to 15  
(磅) (725 to 2,175)

氯丁橡胶

牛顿/平方毫米 5 to 15  
(磅) (725 to 2,175)

丁腈

牛顿/平方毫米 5 to 15  
(磅) (725 to 2,175)

拉伸强度, ISO6922:

钢材 (喷砂)

牛顿/平方毫米 12 to 25  
(磅) (1,740 to 3,625)

丁腈橡胶

牛顿/平方毫米 5 to 15  
(磅) (725 to 2,175)

剥离强度, ISO11339:

钢 (脱脂)

牛顿/平方毫米 <0.5  
(磅/英寸) (<2.8)

固化 30 秒 22°C

拉伸强度, ISO6922:

丁腈橡胶

牛顿/平方毫米  $\geq 6.0$ <sup>LMS</sup>  
(磅) ( $\geq 870$ )

### 典型耐环境性能

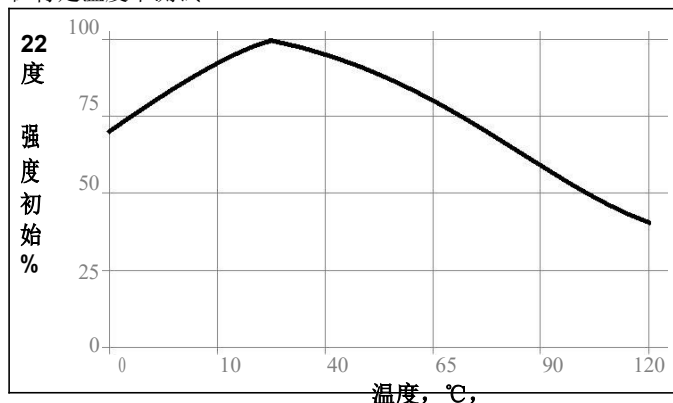
1 周经过 22°C,

粘接剪切强度, ISO4587:

低碳钢 (喷砂)

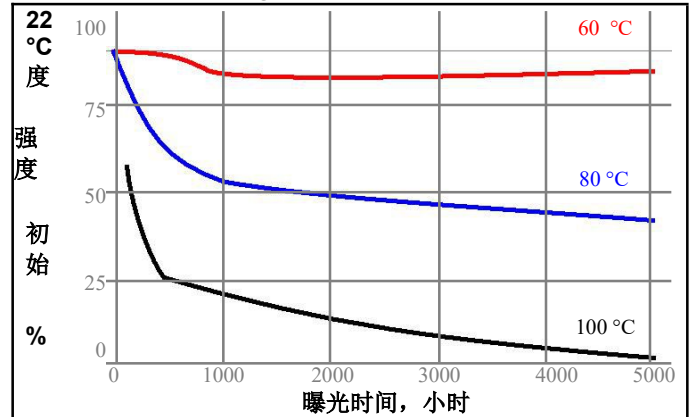
### 热强度

在特定温度下测试



### 热老化

在显示温度和老化测试@22°C 22 °C



### 化学/溶剂性能

显示和测试条件下老化 22 °C.

环境	°C	初始强度 %		
		100 h	500 h	1000 h
机油 (MIL-L-46152)	40	100	100	100
汽油	22	95	95	95
异丙醇	22	95	95	95
乙醇	22	100	100	100
氟	22	95	95	95
1,1,1 三氯乙烷	22	95	95	95
热/湿度 95%RH 的	40	70	50	40
热/湿度 95%RH 的 聚碳酸酯	40	95	95	95

### 一般信息

不推荐使用此产品在纯氧和/或富氧环境中使用, 不应该被选为氯气或其它强氧化性物质的密封材料。

有关本产品的安全注意事项, 请查阅安全数据表 (MSDS)。

### 使用指南:

- 对于最佳性能, 表面应当干净, 无油脂。
- 产品在小间隙 (0.05 毫米) 的性能最佳。
- 胶粘剂可以用精英清洁剂, 硝基甲烷或丙酮溶解。

### Ailete 材料规格 LMS

日期为 3 月 02 日 LMS, 2016 年试验每批可用于指定的属性报道。LMS 测试报告中含有一些规格供客户使用的质检测试参数。此外, 综合控制措施, 以确保产品的质量和一致性。特殊客户的要求可以通过 Ailet 质量中心负责协调。

在大多数情况下直接进入当地的销售和技术支持, 请访问: [www.Ailete.com/](http://www.Ailete.com/)

## 产品贮存

在阴凉干燥处未开封的容器中。存储的信息可以在产品外包装上有所标注。最佳储存条件：2°C ~ 8°C。低于 2°C 或大于 8°C 下贮存罐制品性能产生不利影响。材料从容器中取出后可能在使用过程中受到污染。不要产品返回到原来的容器中。Ailete 公司不能承担已受到污染的或上面已提及的贮存的产品负责。如需更多信息，请联系您当地的技术服务中心或客户服务代表。

## 转换

$(^{\circ}\text{C} \times 1.8) + 32 = ^{\circ}\text{F}$

千伏/毫米  $\times 25.4 = \text{V} / \text{MIL}$

毫米/25.4 = 英寸

微米/25.4 = 密耳

的  $\text{N} \times 0.225 = \text{磅}$

$\text{N} / \text{毫米} \times 5.71 = \text{磅} /$

牛顿/平方毫米  $\times 117$

的 = 磅兆帕  $\times 117$  的 =

磅  $\text{NM} \times 8.851 = \text{磅} \cdot \text{英尺}$

$\text{NM} \times 0.738 = \text{磅} \cdot \text{英尺}$

$\text{N} \cdot \text{毫米} \times 0.142 = \text{盎司} \cdot$

在毫帕  $\cdot \text{秒} = \text{厘}$

## 注意：

包括用于与产品的应用的建议在此技术数据表 (TDS) 所提供的信息是基于我们的知识及于本 TDS 的日期的产品体验。该产品可以有多种不同的应用以及不同的应用和工作条件在您的环境是我们无法控制的。Ailete 因此，不是我们的生产方法和条件的产品就适合其中使用它们，以及预期的应用和效果负责。我们强烈建议您进行自己的前试验来证实我们的产品这样的适用性。就在技术数据表或者对有关产品的任何其他书面或口头的建议 (S) 的信息承担任何责任排除在外，除非另有明确关于同意并除非造成的死亡或因我们的疏忽而承担任何责任的人身伤害根据任何适用的强制性产品责任法。

如果产品被 Ailete 比利时 NV, Ailete 电子材料 NV, Ailete 荷兰公司 Ailete 技术法国 SAS 和 Ailete 法国 SA 交付请另外注意以下几点：如果 Ailete 将仍然承担责任，无论在法律依据，Ailete 的责任将在任何情况下不得超越有关的投放量。如果产品由 Ailete 黑兰煞, S.A.S. 交付以下免责声明适用：包括用于与产品的应用的建议在此技术数据表 (TDS) 所提供的信息是基于我们的知识及于本 TDS 的日期的产品体验。Ailete 因此，不是我们的生产方法和条件的产品就适合其中使用它们，以及预期的应用和效果负责。我们强烈建议您进行自己的前试验来证实我们的产品这样的适用性。就在技术数据表或者对有关产品的任何其他书面或口头的建议 (S) 的信息承担任何责任排除在外，除非另有明确关于同意并除非造成的死亡或因我们的疏忽而承担任何责任的人身伤害根据任何适用的强制性产品责任法。如果产品由 Ailete 公司，树脂工艺集团，公司，或 Ailete 加拿大公司提供，以下免责声明适用：本文中的数据都配仅供参考，并被认为是可靠的。我们不能假设的结果负责

由人采用我们无法控制得到的。这是用户的责任确定为本文提及的任何生产方法，用户的目的适用性，并采取这样的预防措施可以建议将财产的保护，对可能涉及的处理及其使用任何危害的人。在鉴于此，精英公司明确声明明示或暗示的担保，包括对特定用途的适销性或适用性的担保，销售或使用的 Ailet 公司的产品而产生的。Ailete 公司明确声明对任何间接或附带损失，包括利润损失不承担任何责任。本文的各种处理或组合物的讨论不应被解释为表示它们是由他人或根据任何 Ailete 公司的专利，可能包括这些生产工艺或组合物的许可拥有的专利支配自由。我们建议用户每次使用之前测试其提出的申请，使用此数据作为指导。此产品可以由一个或多个中国或外国专利或专利申请被覆盖。商标使用除非另有说明，本文件中的所有商标是在中国和其他地方 Ailete 的商标® 表示在中国专利和商标注册的商标办公室。



在大多数情况下直接进入当地的销售和技术支持，请访问：[www.Ailete.com/](http://www.Ailete.com/)