

产品描述

AILETE® 5990™ 提供以下产品特点:

技术	有机硅
化学类型	有机硅
外观 (未固化)	铜色粉彩 LMS
组件	单组分 - 不需混合
触变性	降低迁移 液体产物后 应用到基底
固化	温室 硫化 (RTV)
应用	衬垫和密封
具体效益	粘附到广泛的 基板

AILETE® 5990™ 是一个湿气固化, non 非腐蚀性硅酮。的迁移。它被设计特别是对于衬垫和密封在需要优异的耐温性的应用程序。它也可用于电绝缘应用。此产品通常在应用中高达 **350°C**。

固化前材料典型性能

比重 @ 22 °C	1.04
挤出速率, 克/分钟	
压力 0.62 MPa, 时间 15 seconds, 温度 22 °C: 塞姆科墨盒	≥275
闪点-见 SDS	

典型固化特性

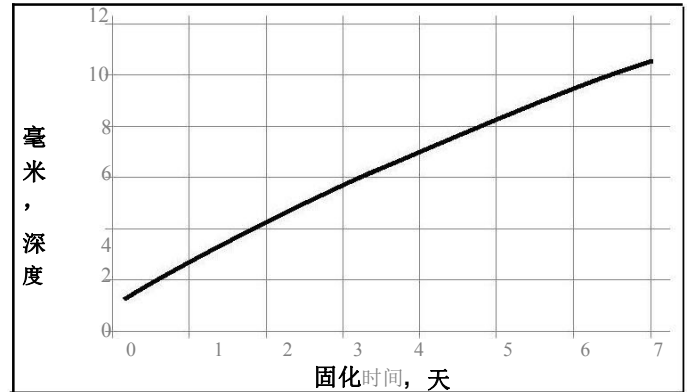
表面固化

干时间更是实现了不粘表面所需的时间

粘时间, 分钟:	
@ 22 °C / 50±5 % RH	40
随着时间的推移, 分钟	25

固化深度

下图显示了在固化深度与时间的增加 22° C



固化后材料典型性能

固化 21 天 @ 25 °C / 50±5 % RH

物理性质:

热膨胀系数, ISO 11359-2, K ⁻¹	340×10 ⁻⁰⁶
肖氏硬度 ISO 868, 硬度 A	27
伸长, ISO 37, %	270
抗拉强度, ISO 37	N/mm ² 1.9 (psi) (275)

电气性能

体积电阻率 IEC 60093, Ω·cm	10×10 ¹⁵
表面电阻率, IEC 60093, Ω	200×10 ¹⁵

固化后材料典型性能

粘接性能

21 天后 @ 22 °C / 50% RH, 为 0.5 mm 的间隙

搭接剪切强度 ISO 4587:

铜	N/mm ² 0.3 (psi) (40)
黄铜	N/mm ² 0.23 (psi) (35)
低碳钢	N/mm ² 0.25 (psi) (35)
低碳钢 (喷砂)	N/mm ² 1.03 (psi) (150)
铝牛顿	N/mm ² 0.2 (psi) (29)
铝 (喷砂)	N/mm ² 0.8 (psi) (120)
不锈钢牛顿	N/mm ² 0.2 (psi) (30)
ABS	N/mm ² 0.1 (psi) (15)
硅胶牛顿	N/mm ² 0.1 (psi) (15)
酚酞牛顿	N/mm ² 1.0 (psi) (145)
镀锌钢牛顿	N/mm ² 0.4 (psi) (55)

钢 (E-涂层)	N/mm ² 1.2 (psi) (170)
----------	--------------------------------------

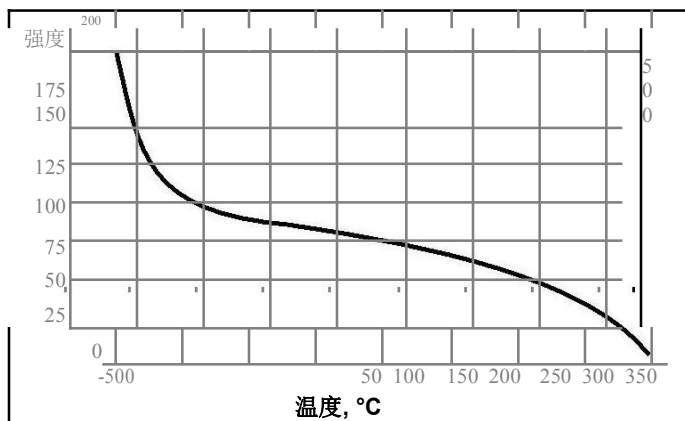
4
0
0

典型耐环境性能

固化 21 天 @ 22 °C / 50% RH

热强度

剪切强度, ISO 4587, 铝 (喷砂)

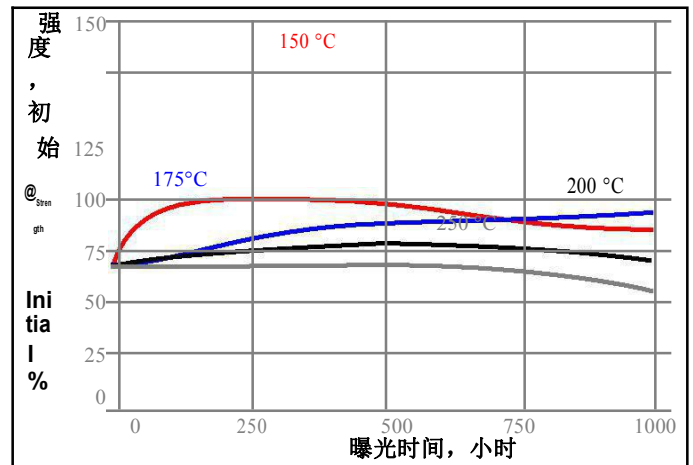


热老化

在显示温度和老化测试@ 22 °C

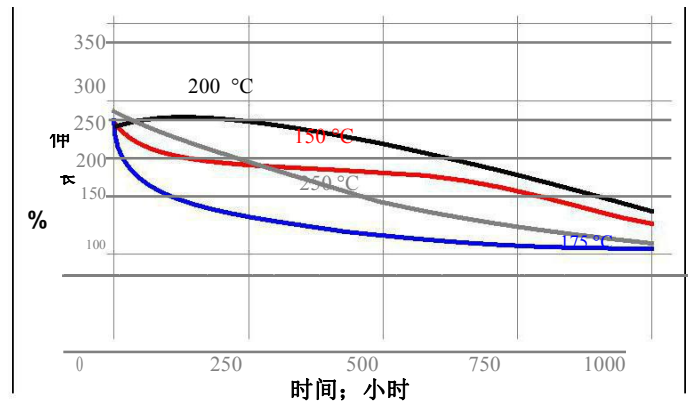
剪切强度, ISO 4587: 铝 (喷

砂)



物理性能

伸长率, %



化学/溶剂性能

铝 (喷砂) 搭接剪切强度的初始强度%

环境	°C	% 初始强度		
		100 h	500 h	1000 h
ATF	120	65	55	55
矿物油	150	55	45	45
机油 (5W40 -Synthetic)	120	80	75	75
机油 (5W40 -Synthetic)	150	60	40	40
水	60	110	125	120
水	90	75	60	60
水/乙二醇 50/50	100	65	55	55
水/乙二醇 50/50	120	45	45	45

一般信息

不推荐使用此产品在纯氧和/或富氧环境中使用，不应该被选为氧气或其它强氧化性物质的密封材料。。

有关本产品的安全注意事项，请查阅安全数据表(SDS).

注：：不推荐本品与汽油接触。

使用指南：

1. 获得最佳性能，表面应当干净，无油脂。
2. 固化立即开始，因此待组装的产品被分配之后应在几分钟之内配合部分。
3. 债券应该被允许固化（如七天）时，承受大的载荷前。
4. 材料可以很容易地擦去非极性溶剂。

不是产品规格

本文中所包含的技术数据仅作为仅供参考。请联系您当地质量部门对产品的要求帮助和建议。

存储

产品贮存在阴凉干燥处未开封的容器中。存储的信息可以在产品外包装上有所标注。

最佳储存：**8°C 至 21°C**。低于 **8°C** 或高于 **28°C** 存储可以会影响产品性能。材料从容器中取出后可能在使用过程中受到污染。不要产品返回到原来的容器中。爱乐特公司可以不承担已受到污染的或上面已提及的贮存的产品负责。

如需更多信息，请联系您当地的技术服务中心或客户服务代表。

转换

$(^{\circ}\text{C} \times 1.8) + 32 = ^{\circ}\text{F}$
 $\text{kV/mm} \times 25.4 = \text{V/mil}$
 $\text{mm} / 25.4 = \text{inches } \mu\text{m}$
 $/ 25.4 = \text{mil}$
 $\text{N} \times 0.225 = \text{lb N/mm}$
 $\times 5.71 = \text{lb/in N/mm}^2$
 $\times 145 = \text{psi MPa} \times$
 $145 = \text{psi N}\cdot\text{m} \times$
 $8.851 = \text{lb}\cdot\text{in N}\cdot\text{m} \times$
 $0.738 = \text{lb}\cdot\text{ft N}\cdot\text{mm} \times$
 $0.142 = \text{oz}\cdot\text{in mPa}\cdot\text{s}$
 $= \text{cP}$

注意：

包括用于与产品的应用的建议在此技术数据表（**TDS**）所提供的信息是基于我们的知识及于本 **TDS** 的日期的产品体验。该产品可以有多种不同的应用以及不同的应用和工作条件在您的环境是我们无法控制的。爱乐特，因此，不是我们的生产方法和条件的产品就适合其中使用它们，以及预期的应用和效果负责。我们强

烈建议您进行自己的前试验来证实我们的产品这样的适性。

造成的伤害我们的疏忽，并根据任何适用的强制性产品责任法承担任何责任。

如果产品由爱乐特比利时 **NV**，爱乐特电子材料 **NV**，爱乐特荷兰公司，爱乐特技术法国 **SAS** 和爱乐特法国 **SA** 交付请另外注意以下几点：

在爱乐特的情况下将仍然承担责任，无论在法律依据，爱乐特的责任将在任何情况下不得超越有关的投放量。

如果产品由爱乐特黑兰煞，**S.A.S.**交付以下免责声明适用：

本文中的数据都配仅供参考，并被认为是可靠的。我们不能假设由人采用我们无法控制得到的结果承担责任。这是用户的责任确定为本文提及的任何生产方法，用户的目的适用性，并采取这样的预防措施可以建议将财产的保护，对可能涉及的处理及其使用任何危害的人。在鉴于此，爱乐特公司明确声明明示或暗示的担保，包括对特定用途的适销性或适用性的担保，销售或使用的爱乐特公司的产品而产生的。爱乐特公司明确声明对任何间接或附带损失，包括利润损失承担任何责任。本文的各种处理或组合物的讨论不应被解释为表示它们是免费由他人或作为任何爱乐特根据许可拥有的专利支配公司的专利可能包括这些生产工艺和化学成分。

我们建议用户每次使用之前测试其提出的申请，使用此数据作为指导。此产品可以由一个或多个美国或外国专利或专利申请被覆盖。

商标使用

除非另有说明，本文件中的所有商标是在美国和其他地区的爱乐特公司的商标。®表示在美国专利和商标局注册的商标。

