

产品描述

UF8830 具有以下产品特性:

技术	环氧树脂
外观	亮到暗灰色液体
产品优点	<ul style="list-style-type: none"> ● 高纯度 ● 低 CTE ● 低应力 ● 低芯片翘曲 ● 优化模 ● 改善韧性 ● 高断裂韧性 ● 良好的流动自圆角倒角 ● 无铅 260°C 回流能力 ● 低应力
固化方式	加热固化
应用	底部填充
典型的软件包应用	倒装芯片 BGA

UF8830 液体环氧树脂封装密封胶是专为需要提高抗裂/抗断裂性和低翘曲倒装芯片 BGA 应用。完全固化后，这种材料形成刚性，低应力密封，其消耗的压力在焊点和延伸热循环性能。

固化前材料典型性能

粘度, Brookfield, 25 °C, mPa·s (cP)	12,000
比重	1.55
适用期 @ 25°C, 小时	>12
保质期 @ -40°C, 月	6
闪点-见 SDS	

典型固化特性

固化时间

30 分钟坡道 150°C + 2 小时 @ 150°C

上述固化成型是一个指导建议，固化条件（时间和温度）可以根据客户的体验，其应用的需求，以及客户固化设备，炉装载和实际烤炉温度而变化。

固化后材料典型性能

物理性能

热膨胀系数 ppm/°C:	
低于 Tg	31
高于 Tg	120
玻璃转变温度 (Tg), °C:	
通过 DMA	112
通过 TMA	92
存储模量, DMA:	
@ 25 °C	N/mm ² 5,800
	(psi) (841,000)

固化后材料典型性能

剪切强度:

2 X 2 mm (80 x 80 mil) 硅模具:	
在 BT, kg-f/模具:	
与氮化硅钝化	30
与 PI 钝化	30

一般信息

有关本产品的安全注意事项，请查阅材料安全数据表 (MSDS)。

解冻:

1. 允许容器在使用前使其达到室温。
2. 从冰箱取出后，将注射器垂直竖立，而解冻。
3. 不要打开容器之前的内容达到 25° C 的温度。收集在解冻容器中的任何湿气前应打开容器除去。
4. 不要重新冻结。一旦解冻至 25° C 时，粘合剂不应当重新冻结

使用指南

1. 解冻胶应立即放在点胶设备配套使用。
2. 如果粘合剂被转移至最终分配水库，必须小心，以避免污染物和/或空气截留到粘合剂。
3. 胶必须在 24 小时内推荐产品的工作生活中完全使用。
4. 在基片之前，应先分配，以确保模具下甚至底部填充流动预热。预热时间取决于热质量和加热方法。使用热电偶测量在分配区域附近的衬底顶部的实际温度被推荐。推荐的基板温度通常是 100°C (80~110°C)。
5. 底填料体积取决于几个因素，其中包括管芯尺寸，间隙高度，凸点密度和圆角高度。免除格局将主要取决于凸点 布局 和芯片尺寸。分配的优化可能是必要的，以便产生无空隙的部分。 A 60 到 80% 行 (1~3 遍)，以及芯片尺寸中心一般建议。
6. 最小延迟时间，以避免在模 (0 至 20 秒) 的顶部底部填充溢出。推荐的针头大小通常是 22 至 25 量规。

不为产品规格

本文中所包含的技术数据仅作为唯一的参考。请联系您当地质量部门对本产品的要求帮助和建议。

存储

产品储存于未开封的原包装内存放在阴凉干燥处。存储信息标注在产品外包装的标签上。

优化存储: -40 °C. 低于零下存储 (-) 40 °C 或大于 (-) 40° C 能影响产品性能。

材料从容器中取出后可能在使用过程中受到污染。请勿将产品放回原包装内。Ailete 公司不承担产品已受到污染的或上面标明的贮存责任。如果需要更多信息, 请联系您当地的技术服务中心或 客户服务代表。

单位换算

$(^{\circ}\text{C} \times 1.8) + 32 = ^{\circ}\text{F}$

$\text{kV/mm} \times 25.4 = \text{V/mil}$

$\text{mm} / 25.4 = \text{inches}$

$\text{N} \times 0.225 = \text{lb}$

$\text{N/mm} \times 5.71 = \text{lb/in}$

$\text{N/mm}^2 \times 145 = \text{psi}$

$\text{MPa} = \text{N/mm}^2$

$\text{MPa} \times 145 = \text{psi}$

$\text{N} \cdot \text{m} \times 8.851 = \text{lb} \cdot \text{in}$

$\text{N} \cdot \text{mm} \times 0.738 = \text{lb} \cdot \text{ft}$

$\text{mPa} \cdot \text{s} \times 0.142 = \text{oz} \cdot \text{in}$

cP

免责声明

注意:

包括使用和应用产品的建议, 这个技术数据表 (TDS) 所提供的信息是基于我们的知识和产品的经验, 在这个 TDS 的日期。该产品可以有多种不同的应用以及不同的应用和工作条件的环境是我们无法控制的。Ailete, 因此, 不为我们的产品的生产方法和条件的其中使用它们的适用性方面, 以及预期的应用和效果负责。我们强烈建议您随身携带了自己的前试验来证实我们的产品这样的适用性。

就在技术数据表或者就有关产品的任何其他书面或口头的建议 (S) 的信息承担任何责任排除在外, 除非另有明确约定, 但对于造成的死亡或因我们的疏忽以及任何法律责任的人身伤害根据任何适用的强制性产品责任法。

如果产品由 Ailete 比利时 NV, Ailete 电子材料 NV, Ailete 荷兰公司, Ailete 技术法国公司和 Ailete 法国 SA 交付请另外注意以下事项: 在 Ailete 的情况下将仍然承担责任, 对任何法律依据, Ailete 的责任将在任何情况下不得超越有关的投放量。

如果产品是由 Ailete 交付, SAS 以下免责声明适用:

包括使用和应用产品的建议, 这个技术数据表 (TDS) 所提供的信息是基于我们的知识和产品的经验, 在这个 TDS 的日期。Ailete, 因此, 不为我们的产品的生产方法和条件的其中使用它们的适用性方面, 以及预期的应用和效果负责。我们强烈建议您随身携带了自己的前试验来证实我们的产品这样的适用性。

就在技术数据表或者就有关产品的任何其他书面或口头的建议 (S) 的信息承担任何责任排除在外, 除非另有明确约定, 但对于造成的死亡或因我们的疏忽以及任何法律责任的人身伤害根据任何适用的强制性产品责任法。

如果产品由 Ailete 公司, 树脂科技集团有限公司, 或 Ailete 加拿大公司提供, 以下免责声明适用:

本文中的数据都配仅供参考, 并被认为是可靠的。我们不能承担由人采用我们无法控制所获得的结果负责。这是用户的责任确定适合对本文所提及的任何生产方式的用户的宗旨, 并采取这样的预防措施, 如可能是可取的反对可能参与处理和它们的任何危害人的财产的保护和。鉴于上述情况, Ailete 公司明确声明明示或暗示的担保, 包括适销性或适用性的担保适用于特定用途, 出售的 Ailete 公司的产品或使用中出现。Ailete 公司明确声明对任何间接或附带损失不承担任何责任, 这里的各种过程, 包括利润损失的讨论或成分不被他们免于被其他人或根据任何 Ailete 公司的专利可能包括这些生产工艺或化学牌照拥有的专利的控制权解释为代表。我们建议用户每次使用前测试其提出的申请, 使用此数据作为指导。本产品可能受一个或多个美国或外国专利或专利申请。

商标使用

除非另有说明, 本文件中的所有商标均为 Ailete 爱乐特投资有限公司和其他国家的注册商标 Ailete®表示在中国商标局注册的商标。