

产品描述:

Ailete® 548 具有以下产品特性:

技术	丙烯酸
化学类型	甲基丙烯酸酯
外观(未固化)	橘黄色、蜡状 LMS
外观(形状)	棒状
荧光性	具有荧光性 LMS
组成	单组分-不需混合
固化方式	厌氧
二次固化	促进剂
应用	垫片密封
强度	中强度
最大缝隙	0.25 mm

Ailete® 548 主要适用于刚性法兰的密封, 如变速器以及铸造金属外罩. 同其他液态厌氧产品一样, 在隔绝空气

的条件下, 在两个紧密配合的金属面之间固化. 它有着蜡状的、半固体的传统包装, 特别是当液态厌氧产品无法滞留在金属表面上, 或者很难使用时, 本产品尤为适用.

本产品储存方便, 可以在使用过程中直接接触金属部件, 以确保完全的覆盖.

固化前的材料特性

闪点 - 见 MSDS

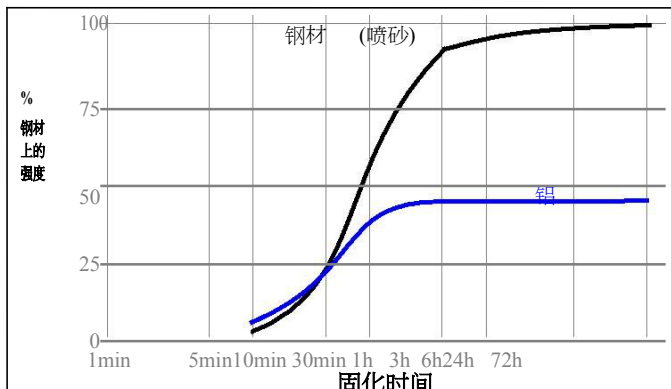
锥入度, ISO 2137, 1/10 mm

80 至 140^{LMS}

典型固化特性

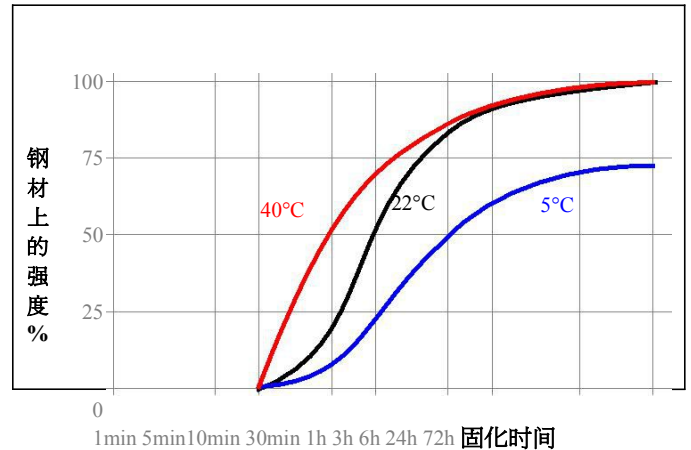
固化速度与基材的关系

固化速度取决于所用的基材. 以下图表显示的是按照 ISO 4587 标准, 喷砂钢剪切片的强度对比. 压剪切强度与固化时间的关系以及与其它不同材料之间的比较测试.



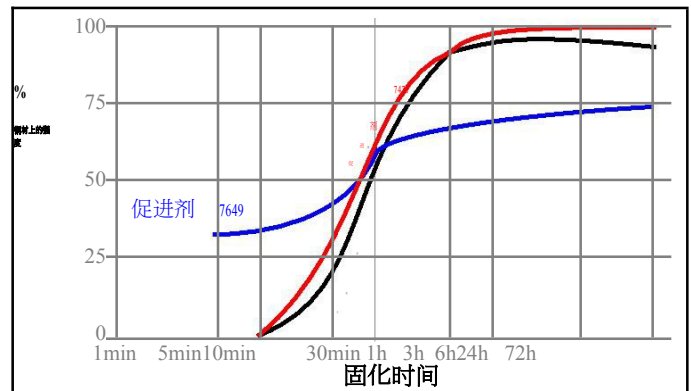
固化速度与温度的关系

固化速度与周边温度有关. 以下图表显示的是按照 ISO 4587 标准, 喷砂钢剪切片的强度对比. 压剪切强度与固化时间及不同温度条件下的测试.



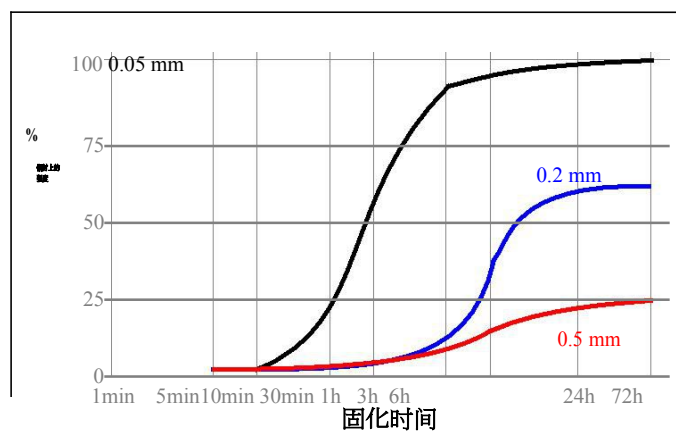
固化速度与促进剂的关系

当固化速度很慢或者间隙较大时, 可在表面使用促进剂加快固化速度. 以下图表显示的是按照 ISO 4587 标准, 喷砂钢剪切片的强度对比.



固化速度与粘接间隙的关系

固化速度取决于间隙的大小. 下图显示的是在喷砂钢剪切片的强度对比. 上, 不同螺纹间隙的钢制轴和套, 压剪切强度和固化时间的关系. 测试标准为 ISO 4587 标准.



固化后材料典型性能

物理特性:

热膨胀系数 ISO 11359-2, K⁻¹

120×10⁻⁶

固化后材料特性

胶粘剂性能

7天后@22C, 7387 涂在 2

面 剪切强度, ISO 4587:

钢件(喷过砂) N/mm² ≥5 (psi) (≥725)

典型耐环境抗性

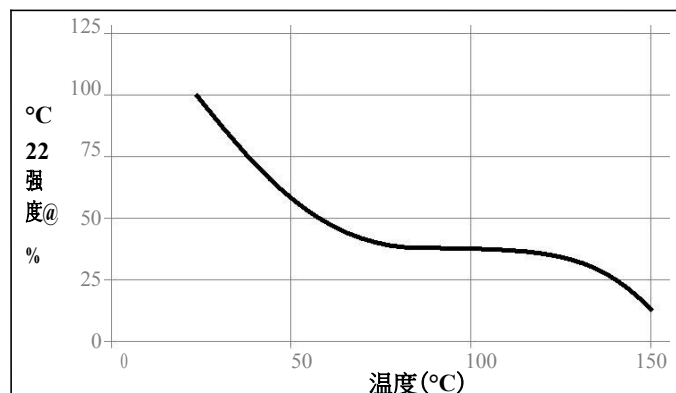
7天后@22C, 7387 涂在 2

面 剪切强度, ISO 4587:

钢件(喷过砂)

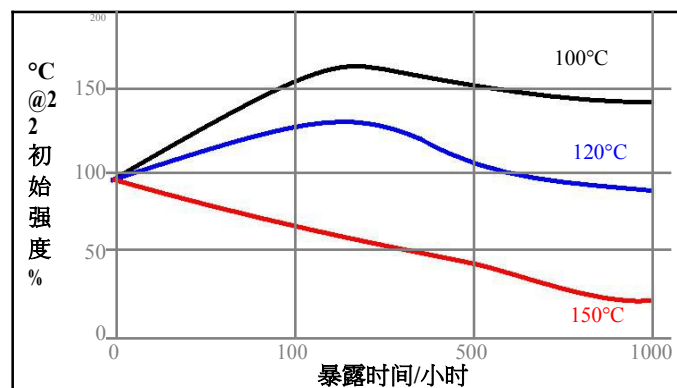
热强度

在以下指定温度下测试



热老化

在所示温度下老化, 测试温度为 22 °C



耐化学品/溶剂特性

在图中标明温度下老化, 测试温度@ 22°C.

环境	°C	初始强度的保持率%		
		100 h	500 h	1000 h
机油(MIL-L-46152)	125	115	90	75
无铅汽油	22	75	40	35
制动液	22	110	110	115
乙二醇/水(50/50)	87	75	70	60
乙醇	22	90	55	40
丙酮	22	60	25	25

注意事项

本产品不宜在纯氧/或富氧环境中使用, 不能作为氯气或其它强氧化性物质的密封材料使用

有关本产品的安全注意事项, 请查阅 Ailete 的材料安全数据资料(MSDS).

使用前用水性清洗剂清洗材料表面时, 应检查该清洗剂与本产品的兼容性。在某些情况下, 使用的清洗剂可能会影响本产品的固化和性能。

该产品不推荐使用在塑料上(尤其是热塑性塑料, 可能会引起应力开裂), 在应用之前建议首先测试产品与材质的相容性。

使用指南

装配

1. 要取得最佳效果, 使用 Ailete® 清洁脱脂剂对所有粘接表面进行清洁, 待干.
2. 在应用前, 清除胶棒上的任何可见污染物.
3. 应用时, 旋出足量棒状产品即可, 通常为 3mm.
4. Apply manually by wiping the advanced stick directly on one surface of the flanges.
5. 装配后, 应当立即对法兰进行装配并紧固, 避免对垫片进行调整.

Ailete 材料规格 LMS

2013年7月11日。每一批号产品的测试报告都表明产品的特性。LMS 测试报告中含有一些供客户使用参考的质检测试参数。此外, 我们也通过多种质量控制, 确保产品质量的一致性。特殊客户的要求可以由 Ailete/Ailete 质量中心负责协调。

贮存

产品贮存于未开封的原包装内存放在阴凉干燥处。贮存方法在产品外包装上有所标注。

理想贮存条件: 8°C 到 21°C。如将该产品 贮存在低于 8°C 或高于 28°C 情况下, 产品性质会受到不良影响。 被取出包装盒外使用的产品有可能在使用中受到污染。为避免污染未用产品, 不要将任何胶液 倒回原包装内。本公司将不会对已受到污染的或上面已提及的贮存方法不恰当的产品负责。如需更多信息, 请与当地的 Ailete 公司技术服务部或 客户服务部联系

单位换算

$(^{\circ}\text{C} \times 1.8) + 32 = ^{\circ}\text{F}$

$\text{kV/mm} \times 25.4 = \text{V/mil}$

$\text{mm} / 25.4 = \text{inches}$

$\mu\text{m} / 25.4 = \text{mil N}$

$\times 0.225 = \text{lb}$

$\text{N/mm} \times 5.71 = \text{lb/in}$

$\text{N/mm}^2 \times 145 = \text{psi}$

$\text{MPa} \times 145 = \text{psi}$

$\text{N} \cdot \text{m} \times 8.851 = \text{lb} \cdot \text{in}$

$0.738 = \text{lb} \cdot \text{ft} \cdot \text{N} \cdot \text{mm} \times 0.142 =$

$\text{oz} \cdot \text{in} \cdot \text{mPa} \cdot \text{s} = \text{cP}$

免责声明**注:**

本技术数据表(本表)所示之信息, 包括对产品使用及应用的建议, 均基于我司在制作本表之时所掌握的与产品相关的知识及经验而获得。产品可能有多种用途、 并因用途变化及不受我司掌控的贵司操作条件的变化而变化。因此, Ailete 对产品是否适用于贵司使用的生产流程及生产条件、 预期用途及结果不承担责任。我司强烈建议贵司在生产产品前进行测试以确定该产品的适用性。

非经另行明示约定, 我司对与本表中的信息以及其他与所涉产品相关的口头或书面建议不承担责任, 因我司过失导致的人身伤亡责任及应适用的产品责任法中强制性规则所规定的责任不在此列。

若该产品由 Ailete Belgium NV, Ailete Electronic Materials NV, Ailete Nederland BV, Ailete Technologies France SAS and Ailete France SA 提供, 则提请另行注意如下事项:

若 Ailete 被裁定应承担责任的, 无论基于何种法律依据, Ailete 承担的责任均不超过该批交付产品本身的价值。

若该产品由 Ailete Colombiana, S.A.S 提供, 以下免责应予适用:

本技术数据表(本表)所示之信息, 包括对产品使用及应用的建议, 均基于我司在制作本表之时所掌握的与产品相关的知识及经验而获得。Ailete 对产品是否适用于贵司使用的生产流程及生产条件、预期用途及结果不承担责任。我司强烈建议贵司在生产产品前进行测试以确定该产品的适用性。

非经另行明示约定, 我司对与本表中的信息以及其他与所涉产品相关的口头或书面建议不承担责任, 但因我司过失导致的人身伤亡责任及应适用的强制性产品责任法所规定的责任不在此列。

若该产品由 Ailete Corporation, Resin Technology Group, Inc., or Ailete Canada, Inc. 提供, 以下免责应予适用:

本文中所含的各种数据仅供参考, 并不被认为是可靠的。对于任何人采用我们无法控制的方法得到的结果, 我们恕不负责。自行决定把本产品用在本文中提及的生产方法上, 及采取本文中提及的措施来防止产品在贮存和使用过程中可能发生的损失和人身伤害都是用户自己的责任。鉴于 Ailete 公司明确声明对所有因销售 Ailete 产品或特定场合下使用 Ailete 产品而 出现的所有问题, 包括针对某一特殊用途的可商品化和适用性的问题, 不承担责任。

Ailete 公司明确声明对任何必然的或意外损失包括利润方面的损失都不承担责任。本文中所论述的各种生产工艺或化学成分都不能被理解为这些专利可以被其他人随便使用和拥有或被理解为得到了包

括这些生产工艺和化学成分的 Ailete 公司的专利许可证。建议用户每次在正式使用前都要根据本文提供的数据先做实验。本产品受 Ailete、外国专利或专利应用的保护。

商标使用

除非另外说明, 本文件中所有的商标均为 Ailete 公司在 Ailete 或其它地方专利和商标管理部门的注册商标。

参考 2