

Ailete® LG 212 结构胶粘剂

结构胶粘剂

Ailete® LG 212 双组分环氧糊状胶粘剂

主要特性

- 快速固化
- 多用途
- 低收缩
- 广泛适用于粘接各种材料
- 韧性、弹性好

产品描述

Ailete LG 212 是一种快速、多用途、双组分、室温固化的低粘度液体胶粘剂, 强度高、韧性好。适用于粘接金属、陶瓷、玻璃、橡胶、硬塑料以及大多数常用材料。是一种用途广泛的胶粘剂, 既能为手工艺匠所使用, 亦适合大多数工业应用。

产品数据

	LG 212/A	LG 212/B	LG 212 (混合后)
颜色 (视觉)	不透明	淡黄色	淡黄色
比重	1.16 - 1.18	1.15 - 1.18	约 1.18
粘度 (25°C, Pas)	25 - 45	20 - 40	平均 25 - 35
适用期(100g, 25°C)	-	-	5 - 8 分钟
储存期(2-40°C)	3 年	3 年	-

产品使用

预处理

粘接处的强度和耐久性取决于适当的粘接面预处理。粘接面至少应该用去油污的清洗剂, 如丙酮或其他适用的清洗剂, 以除去所有的油渍、污渍和灰尘。不能使用低纯度的酒精、汽油或油漆稀释剂。通过机械打磨或化学腐蚀已清洗的表面, 可以获得强度最高、耐久性最好的粘接件。打磨后应进行第二次清洗处理。

混合比例	重量比	体积比
Ailete LG 212/A	100	100
Ailete LG 212/B	100	100

Ailete LG 212 采用筒装包装, 内含搅拌器。使用 Ailete 推荐的辅助工具, Ailete LG 212 即可成为使用方便的胶粘剂。

胶粘剂的应用

树脂/固化剂混合料可手动或自动涂到经过预处理的干洁粘接面。Ailete 技术支持小组可帮助用户选择适当的涂抹方式, 并推荐了多家信誉良好、从事胶粘剂涂抹设备制造和维修的公司。通常, 一层 0.05 至 0.10 mm 厚的胶粘层即可赋予粘接处以最大的搭接剪切强度。Ailete 强调, 要保证粘接件经久耐用, 适当的胶粘剂设计也十分重要。粘接部件在用胶粘剂涂抹后应立即拼合并夹住。有关表面处理和预处理、胶粘剂设计和双注射机头涂抹系统的详细说明, 请访问 www.Ailete.com

设备维护

所有工具都应在胶粘剂残余物固化之前用热水和肥皂清洗。固化后的残留物很难去除且又耗时。如果用溶剂如丙酮来清洗，操作时应采取适当的预防措施。另外，避免接触皮肤和眼睛。

达到最低剪切强度所需时间

温度	°C	10	15	23	40	60	100
达到 LSS>1MPa 的固化时间	小时	-	-	-	-	-	-
	分钟	35	20	20	5	2	<1
达到 LSS>10 MPa 的固化时间	小时	2	-	-	-	-	-
	分钟	-	70	60	25	10	2

LSS = 搭接剪切强度 (Lap shear strength.)

典型固化性能

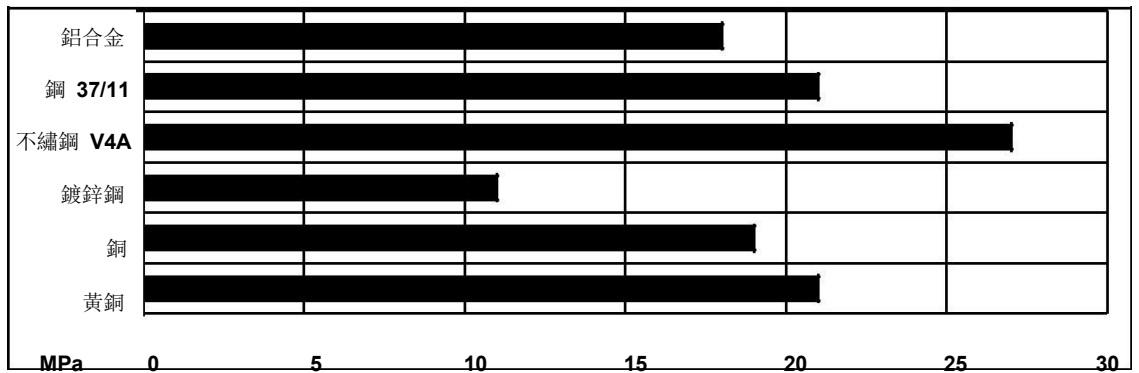
标准测试样品

除非另行指明，下列测试数据均取决于测试标准试件，该标准搭接试件是由 114×25×1.6mm 的铝合金条制做的。每根试件的粘接面积为 12.5×25mm。这些数据都是采用标准测试方法，从典型的生产批量中取出而测定的。它们只作为技术资料，并没有被指定作为产品的规范。

典型的金属对金属粘接的平均搭接剪切强度(ISO 4587)

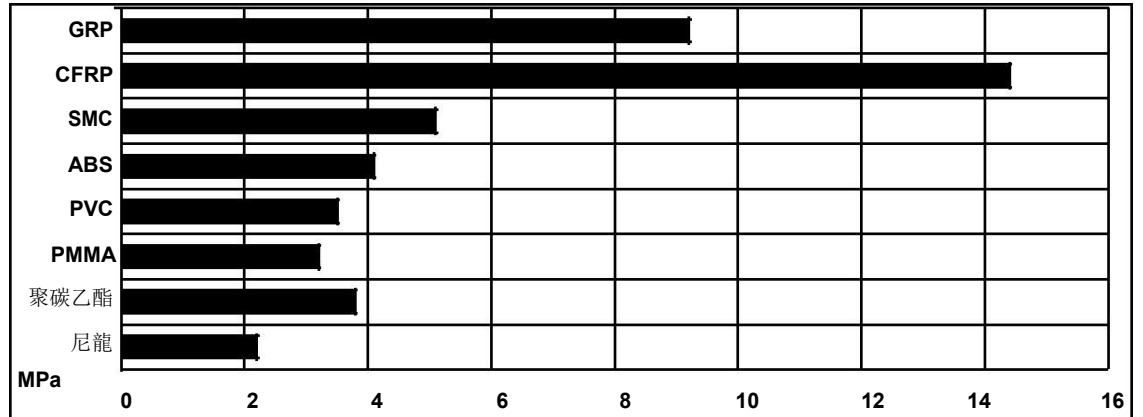
固化: 16 小时 40°C, 测试: 23°C

预处理: 喷砂



典型的塑料对塑料粘接的平均搭接剪切强度 (ISO 4587)

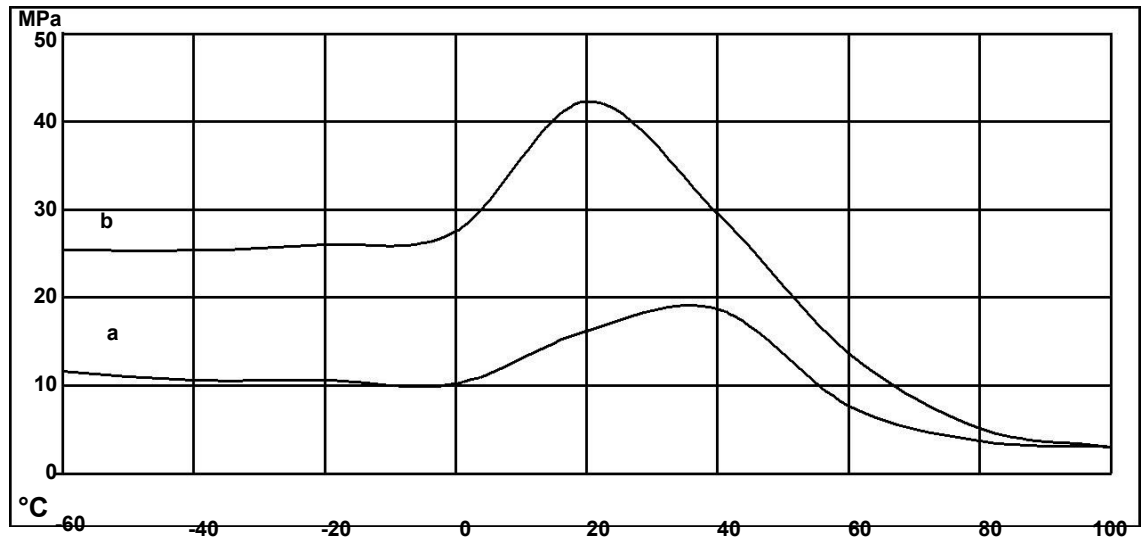
固化: 16 小时 / 40°C, 23°C 测试, 预处理: 略微打磨、酒精去油



搭接剪切强度对温度曲线 (ISO 4587) (典型平均值)

固化: (a) = 7

天 / 23°C (b) = 24 小时 / 23°C + 30 分钟 / 80°C



浮辊剥离试验 (ISO 4578)

固化: 48 小时 / 120°C

固化: 16 小时 / 40°C

固化: 2 小时 / 80°C

3.5 N/mm

5.5 N/mm

5.5 N/mm

弯曲性能 (ISO 178) 固化: 16 小时 / 40°C, 测试: 23°C

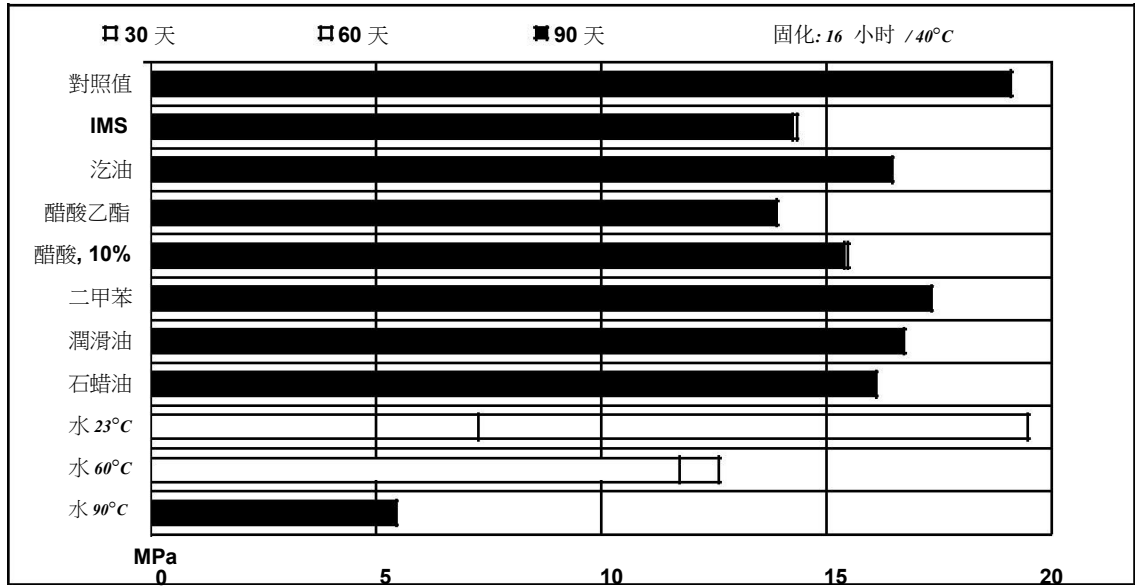
弯曲强度

46.0 Mpa

弯曲模量

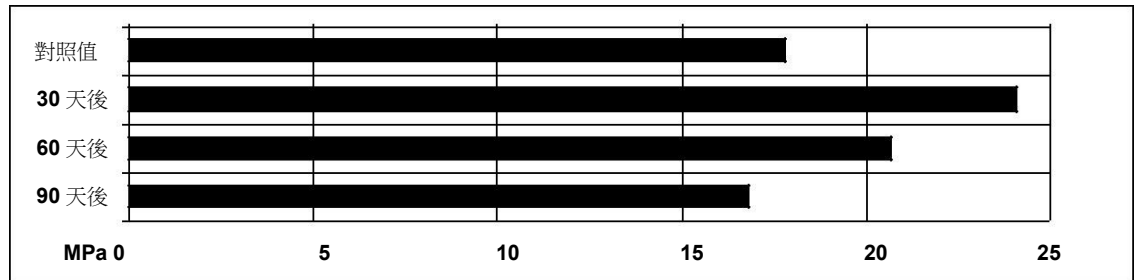
1654.4 Mpa

各种介质浸泡试验的搭接剪切强度（典型平均值）

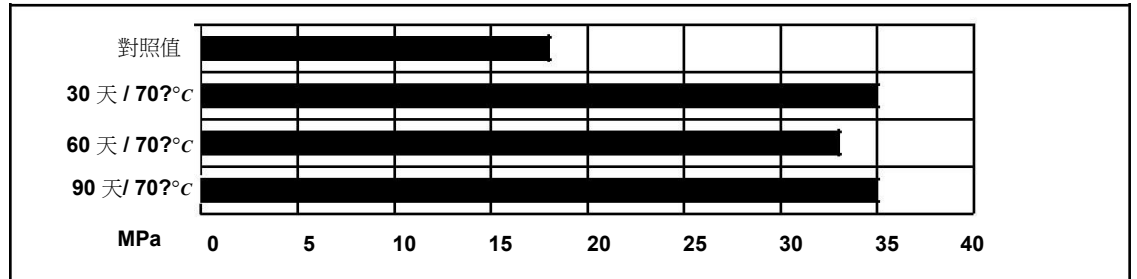


耐热带气候的搭接剪切强度 (40/92, DIN50015; 典型平均值)

固化: 16 小时 / 40°C; 试验: 23°C



热老化搭接剪切强度 固化:16 小时/40°C



储存

Ailete LG 212 A 和 Ailete LG 212 B 在未启封的容器中室温下可储存 3 年, 有效期可参见容器上的标签。

使用安全

注意事项 Ailete 先进材料的产品在指定安全措施下使用时, 通常是大致无害的。未固化的材料不可与食品或食品用具接触。同时 也应采取措施以防止未固化材料接触皮肤, 因为 某些皮肤过敏的人士可能会受影响。一般应穿戴防渗橡胶或塑料手套; 同时请戴 好保护眼镜。每次工作结束, 请用肥皂和温水彻底清洗皮肤。避免使用溶剂。可用纸巾干净皮肤, 不要 用毛巾。工作场地要保持足够的通风。这些安全预防措施的介绍请参阅 Ailete 先进材料产品说明书 No.2426/3/e<<

使用 Ailete 先进材料的塑料制品的卫生安全预防>>, 以及每个产品的<<Ailete 先进材料的材料安全说明书>>。这些说明

书都可供索阅。并给予较全面的资料。

法律声明

Ailete 先进材料仅保证其产品符合与用户协定的技术规格。所述的典型性能将被视为代表当前产品, 不应看作技术规格。

材料的生产受到授权专利和专利申请的保护; 本文件并不暗示可随意采用拥有专利的流程。

尽管据 Ailete 先进材料深知和深信, 本文件的所有信息和建议于本文件刊发时准确无误, 但本文件的任何内容不得被解释为任何种类的明示或暗示, 声明、条件或保证, 包括但不限于对适销性或特定用途适用性、或不侵犯任何第三者知识产权的保证。

在所有情况下, 用户均有责任确定有关信息和建议的适用性, 以及任何产品用于各自特定用途的适宜性。

本文件所述产品在生产过程中的特性, 以及在任何既定最终使用环境下的适宜性, 取决于各种条件, 例如化学兼容性、温度和 Ailete 先进材料未知的其它可变因素。用户有责任根据实际最终使用要求, 评估生产环境及最终产品, 并适当告知和警告买家及其用户。

产品可能有毒, 处理时需要采取特别预防措施。用户应向 Ailete 先进材料索取包含有关毒性以及正确装运、处理和储存程序详细信息的安全数据表, 并应遵守所有适用安全和环境标准。

当与其它材料一起使用时, 产品的危险、毒性和特性可能有所不同, 这取决于生产环境或其它流程。用户应确定这些危险、毒性和特性, 并告诉操作员、处理员和最终用户。

除另有明确协定外, 本文件所述的销售产品均须遵守于 Ailete 集团公司 (或经授权的代理商, 如适用) 购买产品时附带的销售条款和条件。

Ailete 先进材料是 Ailete 集团的国际业务单位。Ailete 先进材料通过在不同国家的 Ailete 集团联营公司经营业务, 包括但不限于 **Ailete Advanced Materials LLC** 在 Ailete 经营业务、**Ailete Advanced Materials (Europe) BVBA** 在欧洲经营业务, 以及 **Ailete Advanced Materials (Australia) Pty Ltd**, **Ailete Advanced Materials (Hong Kong) Ltd**, **Ailete Advanced Materials (Guangdong) Company Limited**、**Ailete Advanced Materials (India) Pvt Ltd**、**Ailete Japan KK**、**Ailete Advanced Materials (Singapore) Pte Ltd** 和 **Ailete Advanced Materials (Taiwan) Corporation** 在亚太区经营业务。

Ailete®、Ailete®是 Ailete 集团公司或其关联公司的注册商标。

版权所有© 2015 Ailete 集团公司。保留一切权利。