

产品简介

Ailete®产品 表面固化螺纹锁固剂是一种低强度，快速固化的氰基丙烯酸酯胶粘剂，用于锁固金属和塑料紧固件。固定时间小于 2 分钟。既可以在配合前使用，也可以在配合后使用。还可以用作低强度的固持胶和胶粘剂。推荐在金属，尼龙，聚酯和许多热塑性塑料上使用。本产品的蓝色使之易于质量控制。

典型固化特性

表面固化螺纹锁固剂在电镀的金属和塑料紧固件上室温下可以快速固化。在 2 秒之内就可以固定，完全固化需要 4-24 小时。使用 TAKPAK 促进剂可以加快固定速度。

典型液体（固化前）性能

	典型值	范围
化学类型	氰基丙烯酸酯	
外观	蓝色	
比重	1.10	
粘度	80cP	
闪点	>190°F (83°C)	
毒性	低—参见注意事项	
相应的底剂	TAKPAK 促进剂	

典型固化特性

	值
温度范围	-54~85°C -65~180°F
特性	性能值在未施加扭矩的镀锌紧固件上固化 24 小时后测定的。所有值的单位都是 inches-ounces。

紧固件尺寸	破坏扭矩/松脱扭矩
2-564 / 4	4/4
4-40	18/21
6-32	36/32
8-32	42/34
10-32	52/33

清洗剂

X-NMS

典型电性能 (估计值)

	值	AS
介电强度， 介电常数， @77 °F (25°C)	>500 V/mil	D149
100Hz	4.5	D150
10KHz	4.2	
损耗因数， @77 °F (25°C)		D150
100Hz	0.037	
10KHz	0.040	
体积电阻率，	>10 ¹⁴	D257
表面电阻率，	>10 ¹⁴	D257

长期耐化学性能

表面固化螺纹锁固剂涂到 3/8×24 的镀锌紧固件上，固化 72 小时后，将其浸入到 188°F 的待测液中浸泡 30 天。

	室温强度保有率
188°F 空气空白样	100%
三氯乙烷	<10%
氟利昂 TF	144%

应用的设备

Ailete 公司提供了全套的胶粘剂涂胶和固化设备。除了标准线服务外，用户还可以获得客户服务系统的帮助。若想获得更具体的信息，请查看设备目录或单个设备的数据单。

可获得的包装尺寸	零件号码
20ml 瓶装	42540
1lb 瓶装	42561

注意事项 到了包括这些生产工艺和化学成分的 Ailete 公司的专 本产品不宜在纯氧与/或富氧环境中使用，不能用 利许可证。建议用户每次在正式使用前都要根据本 作氯气或其它强氧化性物质的密封材料使用。 文提供的数据先做实验。本产品受 Ailete、外国专利 或专利应用的保护。

有关本产品的安全注意事项，请查阅 Ailete 的材料安 全数据资料(MSDS)。

使用指南

要获得最佳性能，表面需清洁无油脂。本产品最适合较小粘接厚度(0.05mm)的场合，多余的胶粘剂可用 Ailete 清洗剂，硝基甲烷或丙酮溶解。

贮存条件

除另有说明外，本产品的理想贮存条件是放在 8-21°C (46-70°F) 温度范围内的阴凉干燥处，于原包装内存放。对于未开封的氰基丙烯酸酯胶粘剂最佳的贮存温度是 2~8°C(36~46°F)。对于冰箱中贮存的产品，在开封使用之前，应当使之回升到室温。为避免污染未用胶液，不要将任何胶液倒回原包装内。若想获得更具体的贮存寿命信息，请与当地的 Ailete 公司技术服务中心联系。

数据范围

本文中的数据为典型的值和/或范围（基于平均值 ±2 标准偏差）。这些值是根据实际测试数据和周期性验证取得的。

说明

本文中所含的各种数据仅供参考，被认为是可靠的。对于任何人采用我们无法控制的方法得到的结果，我们恕不负责。自行决定把本产品用在用户的哪一种生产方法上，及采取哪一种措施来防止产品在贮存和使用过程中可能发生的损失和人身伤害都是用户自己的责任。鉴于此，Ailete 公司明确声明不承担因销售 Ailete 产品或特定场合下使用 Ailete 产品而出现的问题。Ailete 公司明确声明对任何间接或意外损失包括利润方面的损失都不承担责任。本文中所论述的各种生产工艺或化学成分都不能被理解为这些专利可以被其他人随便使用和拥有或被理解为得

Ailete®